

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور پيله كشي

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---|---|---|-----------|------------|---|---|-----------|---|---|---------------|---|---|------|
| ۸ | ۱ | ۵ | ۱ | ۲ | ۰ | ۲ | ۷ | ۰ | ۰ | ۴ | ۰ | ۰ | ۰ | ۱ |
| ISCO-۰۸ | | | | سطح مهارت | شناسه گروه | | | شناسه شغل | | | شناسه شایستگی | | | نسخه |

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۱/۳/۱

نام استاندارد: کارور پيله كشى

دبير كميسیون : معصومه اميرى

حروفچين : سيده خديجه طباطبايى

ناشر : سازمان آموزش فنى و حرفه اى كشور

تيراژ: ۳۰۰

نوبت چاپ: اول

سال انتشار: ۱۳۸۱

چاپ و صحافى : اداره چاپ و انتشارات مديريت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : سوم راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی: متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط :

تعریف :

=====

کارور پيله كشي فردي است كه آشنائي كامل با کاربرد كليي دستگاهها و تجهيزات خط توليد اين بخش داشته باشد. - بتواند پيله هاي درجه ۱ و ۲ و ۳ را از يكديگر تشخيص داده و تفكيك كند. - بتواند پيله هاي خام را پخته و آماده پيله كشي كند. - بتواند سرنخ پيله هاي پخته شده را بگيرد و لاس آنرا جدا كند. - بتواند بخوبي پيله كشي انجام دهد و تعداد پيله ي مورد نياز يك نخ را تعيين و به دستگاه بدهد. - بتواند ته تشتي موجود را جمع آوري نمايد. - به اصول ايمني آشنا باشد و با بكارگيري آنها از بروز حوادث در محل كار پيشگيري نمايد.

مدت دوره کارآموزی : ۴۴۱ ساعت

۱- مدت زمان آموزش تئوری : ۵۳ ساعت

۲- مدت زمان آموزش عملی : ۱۸۸ ساعت

تاریخ اجرا: ۱۳۸۱/۱۱/۲۷

«فهرست توانایی های کارور پيله كشي»

| ردیف | عنوان | صفحه |
|------|---|------|
| ۱ | توانایی اصول پيله شناسی | ۱ |
| ۲ | توانایی پخت پيله | ۲ |
| ۳ | توانایی پيله كشي | ۳ |
| ۴ | توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و بهداشت محیط کار | ۴ |

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور پيله كشي

رشته : نساجی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|---|------|-------|----------------|---|-------|
| | عملی | تئوری | | عنوان توانایی و مطالب تئوری | ردیف |
| - ترازویا - باسکول - میز - جداکننده (میز سورت) - کرک گیر - پيله | ۴۰ | ۴ | | توانایی اصول پيله شناسی | ۱ |
| | | | | آشنایی با انواع ابزار مورد استفاده | ۱-۱ |
| | | | | آشنایی با انواع پيله (درجه ۱، ۲ و ۳) | ۱-۲ |
| | | | | - از نظر ابعاد | ۱-۲-۱ |
| | | | | - از نظر ظاهر (دوقلوی، سرسوراخ، دو سر، تمیزی پيله) | ۱-۲-۲ |
| | | | | - از نظر تجربی (با توجه به وزن مخصوص پيله و کشش کرک) | ۱-۲-۳ |
| | | | | - شناسایی اصول تشخیص انواع ابزار | ۱-۳ |
| | | | | - شناسایی اصول شناخت و تکفیک انواع پيله | ۱-۴ |
| | | | | پيله از نظر ابعاد و اندازه، ظاهر و تجربی و تشخیص معایب آنها | |

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور پيله كشي

رشته : نساجي

| نام و مشخصات وسايل | زمان | | عمليات كارگاهي | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|---|--|---|
| | تئوري | عملي | | عنوان توانايي و مطالب تئوري | ردیف |
| - ديگ پخت - ديگ وكيوم - گاري حمل پيله - ملاقه - ترازو - سرنخ گير(دستي)، نيمه خودكار، خودكار) - نرم كننده مورد استفاده | ۴ | ۶ | | توانايي پخت پيله آشنايي با درجه حرارت مناسب دستگاه پخت و ديگ وكيوم با توجه به نوع پيله و يا تازه و كهنه بودن آشنايي با مواد مورد نياز ديگ پخت و ديگ وكيوم آشنايي با نحوه حمل پيله هاي پخته شده به قسمت ابريشم كشي آشنايي با نحوه كار با دستگاه سرنخ گير | ۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴ |
| | | | - تشخيص درجه حرارت مناسب ديگ پخت و ديگ وكيوم | شناسايي اصول تشخيص درجه حرارت مناسب دستگاه پخت و ديگ وكيوم | ۲-۵ |
| | | | - طرز كسار با دستگاه وكيوم و ديگ پخت | شناسايي اصول طرز كار با دستگاه وكيوم و ديگ پخت | ۲-۶ |

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور پيله كشي

رشته : نساجي

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عمليات كارگاهي | استاندارد مهارت | |
|-------------------------------------|-------|------|---|--|-------------------------------|
| | تئوري | عملي | | عنوان توانايي و مطالب تئوري | ردیف |
| | | | تشخيص زمان پخت پيله در ديگ و كيوم و ديگ پخت پخت پيله سرنخ گيري | شناسايي اصول زمان پخت پيله در هر دو صورت استفاده از ديگ و كيوم و ديگ پخت شناسايي اصول پخت پيله شناسايي اصول سرنخ گيري با توجه به نمره نخ | ۲-۷ ۲-۸ ۲-۹ |
| - دستگاه پيله كشي | ۱۵۲ | ۵۴ | | توانايي پيله كشي | ۳ |
| - دستگاه برگردان نخ از ماسوره | | | | آشنايي با قسمتهاي مختلف دستگاه پيله كشي و کاربرد آن | ۳-۱ |
| - دستگاه كلاف كن | | | | آشنايي با دستگاه برگردان و كاربرد آن | ۳-۲ |
| | | | | آشنايي با دستگاه كلاف كن و کاربرد آن | ۳-۳ |

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور پيله كشي

رشته: نساجي

| نام و مشخصات وسايل | زمان | | عمليات كارگاهي | استاندارد مهارت | |
|---|-------|------|---|--|------|
| | تئوري | عملي | | عنوان توانايي و مطالب تئوري | رديف |
| - دستگاہ خشک کن - ترازو | | | - کار با دستگاہ پيله كشي | آشنایی با دستگاہ خشک کن و کاربرد آن | ۳-۴ |
| | | | | شناسایی اصول کار با دستگاہ پيله كشي | ۳-۵ |
| - جعبه كمكهاى اوليه - كپسول آتش نشانی | ۲ | ۱ | - پیشگیری از حوادث و رعایت نكات ايمنى | توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و بهداشت محیط کار | ۴ |
| | | | | آشنایی با وسايل حفاظتي و بدهاشت و محیط کار و جعبه كمكهاى اوليه | ۴-۱ |
| | | | | شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و بهداشت محیط کار | ۴-۲ |