

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

گردباف و قواره باف حلقوی

(کامپیوتری، مکانیکی، ژاکارد و ...)

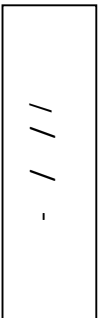
گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۳	۶	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۳/۱/۱





<p>تعریف مفاهیم سطوح یادگیری</p> <p>آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/ اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار</p>	
<p>مشخصات عمومی شغل (براساس فرم صفر)</p> <p>- کارور ماشینهای گرد باف و قواره باف کسی است که بتواند از عهده انجام عملیات اصلی و فرعی ماشین با فندگی و بافت پارچه ساده یا با طرح پیچیده با دستگاه ژاکارد و بدون ژاکارد و مکانیکی با کامپیوتر بنحو مطلوب بر آید.</p>	
<p>ویژگی های کارآموز (براساس فرم ۱۱)</p> <p>میزان تحصیلات: دیپلم توانایی جسمی: متناسب با شغل مهارت های پیش نیاز این استاندارد:</p>	
<p>مدت دوره کارآموزی (براساس فرم ۶ و ۱۳)</p> <p>کل مدت زمان دوره کارآموزی : ۲۸۸ ساعت</p> <p>۱- زمان آموزش نظری : ۹۴ ساعت</p> <p>۲- زمان آموزش عملی : ۱۹۴ ساعت</p> <p>۳- زمان کارورزی : ساعت</p> <p>۴- زمان پروژه : ساعت</p>	
<p>روش ارزیابی مهارت کارآموز (براساس فرم ۷)</p> <p>۱- امتیاز کتبی: ۲۵٪</p> <p>۲- ارزشیابی مشاهده ای : ۵٪</p> <p>۳- ارزشیابی عملی: ۷۰٪</p>	
<p>مشخصات مربی (براساس فرم ۱۲)</p>	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: رشته گرد باف و قواره باف حلقوی

کاربرگ شماره ۵

فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی طبقه بندی الیاف و کاربرد دستگاه میکروسکوپ
۲	توانایی شناختن الیاف به روش سوزاندن
۳	توانایی بکارگیری مفاهیم عمومی در حلقوی بافی
۴	توانایی انتخاب انواع نخ مناسب و موارد مصرف در صنعت گرد بافی
۵	توانایی انتخاب بسته مناسب جهت ماشین گرد باف
۶	توانایی تشخیص واژه های بافت ماشین گرد باف
۷	توانایی تشخیص واژه های مربوط به ماشین گرد باف
۸	توانایی انتخاب وسائل و عناصر اصلی بافت
۹	توانایی ترسیم طرح
۱۰	توانایی استفاده از ابزار طراحی
۱۱	توانایی کار با ابزار حرکتی
۱۲	توانایی حمل بسته های نخ تاپای ماشین
۱۳	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین
۱۴	توانایی نخ کشی ماشین گرد باف از مسیرهای خود
۱۵	توانایی پیاده کردن نقشه طراحی شده روی پارچه
۱۶	توانایی بافتن پارچه
۱۷	توانایی برطرف نمودن عیوب بافت یا پیشگیری از عیوب بافت
۱۸	توانایی سراندازی مجدد
۱۹	توانایی تعیین زمان و مراحل انجام کار
۲۰	توانایی انتخاب ابزار
۲۱	توانایی تجزیه و تحلیل نکات حفاظت ایمنی و بهداشت کار
۲۲	توانایی بازرسی و کنترل درستی انجام کار
۲۳	توانایی تحلیل رفتار حرفه ای مورد انتظار
۲۴	توانایی تحولات فناوری و روش های کار
۲۵	توانایی خارج کردن پارچه بافته شده از ماشین
۲۶	توانایی نظافت ماشین
۲۷	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۸:۰۰+	۶:۰۰+	۲:۰۰+	<p>طبقه بندی الیاف و کاربرد دستگاه میکروسکوپ</p> <p>۱-۱ آشنایی با طبقه بندی الیاف (الیاف طبیعی - باز یافتی - مصنوعی)</p> <p>۱-۲ آشنایی با الیاف طبیعی (الیاف پشم - ابریشم - پنبه)</p> <p>۱-۳ آشنایی با الیاف باز یافتی (الیاف ویسکوز-استات-ریون)</p> <p>۱-۴ آشنایی با الیاف مصنوعی (الیاف اکریلیک - نایلون - پلی استر - پلی پروپیلن)</p> <p>۱-۵ شناسایی میکروسکپ</p> <p>۱-۵-۱ - تهیه نمونه بوسیله لام - لامل - و گلیسیرین</p> <p>۱-۵-۲ - تنظیمات میکروسکپ (تنظیم دیافراگم - حرکت های بالا و پایین - جلو و عقب و چپ و راست)</p> <p>۱-۶ شناسایی اصول طبقه بندی الیاف نساجی و کاربرد دستگاه میکروسکوپ</p> <p>۱-۶-۱ - نشان دادن طرز طبقه بندی و دسته بندی الیاف</p>	
			<p>توانایی شناختن الیاف به روش سوزاندن</p> <p>۲-۱ شناسایی اصول شناختن الیاف پلی استر از روی رنگ دود حاصل از سوختن</p> <p>۲-۱-۱ - الیاف پلی استر در هنگام سوختن رنگ دود آن سیاه رنگ بوده و بعد از خاموش شدن شعله سفید رنگ می گردد</p> <p>۲-۱-۲ - همه الیاف به غیر از پلی استر رنگ دود حاصل از سوختن آنها در هر دو حالت سفید رنگ می باشد</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول شناختن الیاف از روی بوی حاصل از سوختن آنها	۲-۲
			- بوی حاصل از سوختن الیاف پنبه و ویسکوز شبیه به کاغذ سوخته می‌باشد	۲-۲-۱
			- بوی حاصل از سوختن الیاف استات شبیه بوی سرکه می‌باشد	۲-۲-۲
			- بوی حاصل از سوختن پشم و ابریشم شبیه به بوی موی سوخته می‌باشد	۲-۲-۳
			- بوی حاصل از سوختن الیاف نایلون شبیه به بوی خامی کرفس می‌باشد	۲-۲-۴
			- بوی حاصل از سوختن الیاف پلی استر و پلی پروپیلن و آکرلیک شبیه به بوی مواد شیمیایی می‌باشد	۲-۲-۵
			شناسایی اصول شناختن الیاف از روی فرار کردن از شعله	۲-۳
			- نخ پنبه- ویسکوز- پشم و ابریشم در هنگام نزدیک شدن به شعله خود را از شعله دور نمی‌کنند	۲-۳-۱
			- نخ استات- نایلون- پلی استر و پلی پروپیلن و آکرلیک در هنگام نزدیک شدن به شعله خود را از شعله دور نمی‌کنند	۲-۳-۲
			شناسایی اصول شناختن الیاف از روی خود سوز و غیر خود سوز بودن الیاف	۲-۴
			- نخ پنبه - استات و تا حدودی هم ویسکوز بعد از شعله ور شدن زمانی که از آتش خارج می‌شوند به سوختن خود ادامه می‌دهند (خود سوز هستند)	۲-۴-۱
			- نخ پشم - ابریشم - نایلون - پلی استر - پلی پروپیلن و آکرلیک بعد از شعله ور شدن زمانی که از آتش خارج می‌شوند خاموش می‌گردند (غیر خود سوز هستند)	۲-۴-۲



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۲-۵ شناسایی اصول شناختن الیاف از روی نوع و شکل خاکستر باقیمانده</p> <p>۲-۵-۱ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف پنبه و ویسکوز بصورت نرم و خاکستری رنگ می باشد</p> <p>۲-۵-۲ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف استات سفت و سیاه رنگ و قابل خرد شدن می باشد</p> <p>۲-۵-۳ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف پشم و ابریشم ترد و پفکی و سیاه رنگ می باشد</p> <p>۲-۵-۴ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف نایلون سفت و شیرری رنگ می باشد</p> <p>۲-۵-۵ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف آکرلیک و پلی استر سفت و سیاه رنگ می باشد</p> <p>۲-۵-۶ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف پلی پروپیلین سفت و خاکستری تا سیاه رنگ می باشد</p>	
۵:۰۰	۲:۰۰	۳:۰۰	<p>۳- توانایی بکارگیری مفاهیم عمومی در حلقوی بافی</p> <p>۳-۱ مراحل تولید (سیستم های تاری و پودی و بافندگی حلقوی پودی)</p> <p>حلقوی تاری - فولی فشن - تحت بافت و بی بافت</p> <p>۳-۲ آشنایی با شرایط انبار نخ (دما و حرارت)</p> <p>۳-۳ آشنایی با شرایط گرد بافی سالن (تهویه)</p> <p>۳-۴ شناسایی اصول بکارگیری مفاهیم عمومی در سالن گرد بافی نشان دادن کلیه مراحل تولید</p>	



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۴	انتخاب انواع نخ مناسب و موارد مصرف در صنعت گرد بافی	۴:۰۰	۳:۰۰	۷:۰۰
۴-۱	آشنایی با سیستم ریسندگی برای الیاف ممتد و غیر ممتد			
۴-۲	آشنایی با نمره نخ و سیستمهای اندازه گیری آن (ضخامت نخ)			
۴-۳	آشنایی با انواع نخ مورد مصرف در صنعت گرد بافی (نخ تک رشته ای چند رشته ای - نخ ب الیاف در هم رفته - نخ با الیاف ظریف - نخ های با الیاف صاف و مجعد- الیاف دو جزیی- نخ های چند لا- نخهای مغزی و پوسته دار- نخهای حجیم و.....)			
۴-۴	آشنایی ویژگی های فیزیکی مناسب نخ مورد نیاز در حلقوی بافی			
۴-۵	آشنایی با مقاومت و ازدیاد طول نسبی تا حد پارگی			
۴-۶	آشنایی با کشائی و اصطکاک			
۴-۷	آشنایی با روغن زدن نخهای متشکل از الیاف غیر ممتد			
۴-۸	آشنایی با نرم کردن نخهای متشکل از الیاف غیر ممتد			
۴-۹	آشنایی با یکنواختی نخ			
۴-۱۰	آشنایی با تاب نخ و جهت آن (S,Z)			
۴-۱۱	آشنایی با تاب زنده و کاذب و تنش پیچشی نخ			
۴-۱۲	آشنایی با تاب سنج دستی			
۴-۱۳	شناسایی اصول استفاده از تاب سنج جهت تشخیص جهت نخ (S,Z)			
۴-۱۴	شناسایی اصول استفاده و انتخاب نخ مناسب			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۵:۰۰	۳:۰۰	۲:۰۰	توانایی انتخاب بسته مناسب جهت ماشین گرد باف	۵
			آشنایی با بسته نخ های کشیده شده - تابدار و با الیاف در هم رفته	۵-۱
			آشنایی با بسته های نخ های متقاطع و اندازه بسته ها	۵-۲
			آشنایی با شکل بسته در انواع مختلف	۵-۳
			آشنایی با روش های پیچیدن بسته	۵-۴
			آشنایی با سختی بسته و مقدار مناسب آن	۵-۵
			آشنایی با باز شدن نخ از روی بسته (منفی و مثبت)	۵-۶
			شناسایی عیوب بسته (کثیفی- ریزش نداشتن و سایر عیوب)	۵-۷
			شناسایی اصول پیدا کردن سرنخ های بسته	۵-۸
			آشنایی با انواع برجسب های ویژگی های نخ	۵-۹
شناسایی اصول انتخاب بسته نخ در ارتباط با نوع تولید ماشین	۵-۱۰			
۹:۰۰	۴:۰۰	۵:۰۰	توانایی تشخیص واژه های ماشین گرد باف	۶
			آشنایی با حلقه و انواع آن	۶-۱
			آشنایی با رج یا ردیف - تراکم حلقه	۶-۲
			آشنایی با رو و پشت پارچه	۶-۳
			آشنایی با طول جاری نخ و طول رج	۶-۴
			آشنایی با نخ جدا کننده (در صورت وجود)	۶-۵
آشنایی با گیج ماشین و انواع آن	۶-۶			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			۶-۷ آشنایی با درجه بافت و علائم بافت	۶-۷
			۶-۸ آشنایی با طرح و انواع آن	۶-۸
			۶-۹ آشنایی با انواع بافت های اصلی حلقوی پودی	۶-۹
			۶-۱۰ آشنایی با انواع پارچه گرد بافی و کناره پارچه	۶-۱۰
			۶-۱۱ آشنایی با کناره بریده شده پارچه کیسه ای	۶-۱۱
			۶-۱۲ شناسایی اصول تشخیص واژه های بافت	۶-۱۲
۷:۰۰	۴:۰۰	۳:۰۰	توانایی تشخیص واژه های مرتبط به ماشین گرد باف	۷
			۷-۱ آشنایی با قسمت جلوی ماشین و پشت ماشین	۷-۱
			۷-۲ آشنایی با قسمت های مختلف ماشین گرد باف	۷-۲
			۷-۳ آشنایی با واحد حرکتی و انواع آن - قسمت عبور نخ-قسمت بافندگی	۷-۳
			۷-۴ شناسایی اصول تشخیص واژه های مربوط به ماشین گرد باف و کاربرد آن ها	۷-۴



زمان آموزش			شرح	شماره	
جمع	عملی	نظری			
۱۷	۲۲	۵:۰۰	انتخاب وسایل و عناصر اصلی بافت	۸	
			آشنایی با قسمت های مختلف سوزن زبانه دار	۸-۱	
			آشنایی با قسمت های مختلف سوزن فنری	۸-۲	
			آشنایی با سوزن مرکب و موارد مصرف آن	۸-۳	
			آشنایی با حس کننده عیوب سوزن و رفع عیوب	۸-۴	
			آشنایی با ظرافت سوزن	۸-۵	
			آشنایی با اصول استفاده از سوزن	۸-۶	
			آشنایی با سینگر (لبه گیر)	۸-۷	
			آشنایی با قسمت های مختلف سینگر در ماشین های مختلف حلقوی	۸-۸	
			آشنایی با جایگاه سینگر	۸-۹	
			شناسایی عیوب سینگر و تعویض سینگرهای معیوب	۸-۱۰	
			آشنایی با ظرافت سینگر در رابطه با گیج ماشین	۸-۱۲	
			شناسایی اصول روغن کاری سینگر	۸-۱۳	
		۱:۰۰		آشنایی با جک و پلاتین و جایگاه جک وظایف آن	۸-۱۴
		۰:۳۰		آشنایی با انواع جک	۸-۱۵
		۲:۰۰		آشنایی با عیوب جک و بر طرف نمودن معایب آن	۸-۱۶
				آشنایی با بادامک طول حلقه (فس)	۸-۱۷
				شناسایی اصول کار برد فس و تنظیم نمودن آن	۸-۱۸
				آشنایی با سیلندر و کاربرد آن و جایگاه سیلندر	۸-۱۹
				آشنایی با انواع سیلندر و مورد مصرف هر یک (گردون و ثابت)	۸-۲۰
				آشنایی با محل سوزن ها و سیلندرها	۸-۲۱



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۸-۲۲	آشنایی با شیارسیلندر در رابطه با تعداد سوزن			
۸-۲۳	آشنایی با جهت گردش سیلندر			
۸-۲۴	شناسایی اصول تمیز کردن و روغن کاری سیلندرها			
۸-۲۵	آشنایی با انواع سیلندر و اثر آن در راندمان ماشین در ماشین های مختلف			
۸-۲۶	آشنایی با تعداد ابزار سیلندر بر اساس تعداد رنگ ها			
۸-۲۷	آشنایی با قطعاتی که در هر ابزار سیلندر وجود دارد			
۸-۲۸	آشنایی با بادامک و انواع آن			
۸-۲۹	آشنایی با کاربرد بادامک ها و جایگاه آن			
۸-۳۰	شناسایی اصول تعویض - تعمیر و تنظیم بادامک ها در صورت امکان			
۸۰-۳۱	آشنایی با رابطه بین سرعت، تنوع - کنترل سوزن و شیوه انتخاب سوزن با سیستم های بادامک ها			
۸-۳۲	آشنایی با جهت سوزن ها در مسیر حرکت بادامک ها			
۸-۳۳	آشنایی با سوزن بافتدگی و انواع آن			
۸-۳۴	آشنایی با جایگاه سوزن و فنر نگهدارنده آن			
۸-۳۵	شناسایی اصول انتخاب وسایل و عناصر اصلی بافت			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۳۶۰۰	۲۱۰۰	۱۵	توانایی ترسیم طرح های مختلف	۹
			آشنایی با حلقه و انواع آن	۹-۱
			آشنایی با قسمت های مختلف حلقه	۹-۲
			آشنایی با طرح های بافت های مختلف	۹-۳
		...	آشنایی با طرح های فانتزی	۹-۴
		آشنایی با ایجاد طرح ها توسط ارتفاع های متفاوت پایه های عمل کننده روی سوزن ها و یا جک ها	۹-۵
		..	آشنایی با ابعاد نقشه	۹-۶
		..	آشنایی با عرض نقشه و ژاکارد و غیر ژاکارد	۹-۷
		..	آشنایی با تکرار نقشه در ژاکارد و غیر ژاکارد (راپرت)	۹-۸
		..	آشنایی با انتخاب کننده ها	۹-۹
		...	آشنایی با پایه چینی و روشهای آن	۹-۱۰
		..	آشنایی با نمایش بافت پارچه های حلقوی بودی (نمایش حلقه ای و سوزنی)	۹-۱۲
		شناسایی علائم مورد استفاده جهت نمایش سوزن ها و نمایش آن ها	۹-۱۳
		..	آشنایی با بافت های پایه و بافت های طرح دار	۹-۱۴
		..	آشنایی با بافت های دارای نخ های پوشاننده (بافت های خاص)	۹-۱۵
		..	آشنایی با بافت های ژاکارد و ژاکارد رنگی	۹-۱۶
		..	آشنایی با بافت ژاکارد یک رو سیلندر رنگی	۹-۱۷
		..	آشنایی با بافت ژاکارد رنگی دورو سیلندر ریب و ریب برجسته	۹-۱۸
		..	آشنایی با ژاکارد دو رو سیلندر ریب دولا یا اتصالات نیم بافت	۹-۱۹
		..		۴



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۹-۲۰	آشنایی با انتقال اطلاعات طرح یک ماشین گرد باف ژاکارد و مجهز به استوانه طراحی			
۹-۲۲	آشنایی با نشانه های حلقه روی کاغذ طراحی			
۹-۲۳	آشنایی با نشانه های سوزن روی کاغذ طراحی			
۹-۲۴	شناسایی اصول پیاده کردن طرح های پایه روی کاغذ طراحی			
۹-۲۵	آشنایی با برنامه های نرم افزارهای گرافیکی			
۹-۲۶	شناسایی تشکیل یک فایل کامپیوتری از طرح مورد نظر			
۹-۲۷	آشنایی با ذخیره سازی طرح ها جهت استفاده های بعدی			
۹-۲۸	آشنایی با اصول طراحی			
۹-۲۹	آشنایی با ژاکارد دو رو سیلندر ریپ دورو			
۱۰	توانایی استفاده از ابزار طراحی	۱۷:۰۰	۱۳:۰۰	۳۰:۰۰
۱۰-۱	آشنایی با ابزار پیاده کردن طرح روی انواع ماشین های ژاکارد و غیر ژاکارد (قابلمه ای - تویی - ساچمه دار - تویی شانه دار - شابلونی و فیلمی)			
۱۰-۲	آشنایی با مراحل انتخاب طرح و روش های آن (بودن یا نبودن دندانه - ساچمه - سوراخ یا یخ - و یا پاکس الکتریکی در انواع ماشین های گرد بافی)			
۱۰-۳	آشنایی با مراحل پس از عمل انتخاب طرح			
۱۰-۴	آشنایی با ابزار پایه چینی و روش های مختلف پایه چینی			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با ابزار پایه چینی و روش های مختلف پایه چینی	۱۰-۵
			شناسایی اصول کاربرد پایه چینی در رابطه با طرح	۱۰-۶
			آشنایی با چگونگی قرار گرفتن تکرارهای طرح ژاکارد نسبت به هم بر روی پارچه	۱۰-۷
			آشنایی با چرخ طرح و کار آن	۱۰-۸
			آشنایی با انتخاب کننده های متحرک	۱۰-۹
			آشنایی با کارت طرح و واحد حرکتی آن	۱۰-۱۰
			آشنایی با صفحه شمارشگر و کار آن	۱۰-۱۱
			آشنایی با زنجیر کارت و گردش آن در رابطه با تعداد کارت	۱۰-۱۲
			آشنایی با واحد حرکتی الکترونیکی به جای واحد مکانیکی کارت نقشه	۱۰-۱۳
			آشنایی با مکانیزم انتخاب سوزن از طریق میدان مغناطیسی ثابت	۱۰-۱۴
			آشنایی با کامپیوتر و کار آن (نرم افزار و سخت افزار)	۱۰-۱۵
			آشنایی با بخش های اصلی کامپیوتر (واحد پردازنده مرکزی C.P.U با حافظه و دستگاههای جانبی	۱۰-۱۶
			آشنایی با وسایل ورودی و خروجی	۱۰-۱۷
			آشنایی با حافظه (داخلی - جانبی - نوار و دیسک)	۱۰-۱۸
			آشنایی با گرافیک کامپیوتر و آماده سازی طرح	۱۰-۱۹
			شناسایی اصول استفاده از ابزار طراحی	۱۰-۲۰



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۱	توانایی کار با ابزار حرکتی ماشین	۸:۰۰	۵:۰۰	۱۳:۰۰
۱۱-۱	آشنایی با وسایل حرکتی در ماشین های گرد باف مکانیکی (با ژاکارد و بدون ژاکارد)			
۱۱-۲	آشنایی با سیستم های فرمان های حرکتی الکترونیکی و امتیاز آن ها بر سیستم های مکانیکی			
۱۱-۳	آشنایی با انواع سیستم های قابل کنترل توسط سیستم های الکترونیکی			
۱۱-۴	آشنایی با هم آهنک نشدن حرکت سینگرها و سوزن ها (صفحه حلقه ای سینکر ها و محل جای گرفتن آن ها)			
۱۱-۵	آشنایی با چگونگی ایجاد حرکت مکانیکی در وسایل بافت			
۱۱-۶	آشنایی با پادامک های عمل کننده بر روی سینکر ها و حرکت افقی			
۱۱-۷	شناسایی اصول کاربرد ابزار حرکتی ماشین			
۱۲	توانایی حمل بسته های نخ تاپای ماشین	۱:۰۰	۳:۰۰	۴:۰۰
۱۲-۱	آشنایی با وسایل حمل و نقل بسته های نخ و پارچه			
۱۲-۲	آشنایی با انبار نخ و شرایط ان برای نخ های مختلف (دما و رطوبت)			
۱۲-۳	شناسایی اصول چیدن بسته هادر وسیله حمل و نقل			
۱۲-۴	شناسایی اصول انتخاب بسته های سالم (ریزش نداشتن-کثیف نبودن)			
۱۲-۵	آشنایی با برچسب های روی بسته ها			
۱۲-۶	شناسایی اصول انتخاب و حمل و نقل و بسته هاتاپای ماشین			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۵:۰۰	۱۰:۰۰	۵:۰۰	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین گرد باف	۱۳
			آشنایی با ماشین گرد باف و انواع آن (مکانیکی - کامپیوتری - و قواره بافی	۱۳-۱
			آشنایی با کلید یا سوئیچ های ماشین	۱۳-۲
			آشنایی با کلید اصلی برق دستگاه بافندگی و سالن	۱۳-۳
			شناسایی سوئیچ یا کلید دور معکوس و طرز کاربرد آن (در صورت داشتن)	۱۳-۴
			آشنایی با توقف دستگاه بوسیله فرمان و چراغ های هشدار دهنده	۱۳-۵
			شناسایی اصول بکار بردن ایمنی لازم در موقع کار با ماشین	۱۳-۶
			شناسایی اصول کاربرد کلید آهسته ماشین گرد باف و انواع آن	۱۳-۷
			شناسایی اصول کاربرد کلید دور تند ماشین جهت راه اندازی و بافت	۱۳-۸
			آشنایی با تولیدات مختلف ماشین	۱۳-۹
			آشنایی با قسمت های مختلف ماشین گرد باف	۱۳-۱۰
			شناسایی اصول در وضعیت قرار دادن انواع ماشین گرد باف جهت راه اندازی ماشین های مکانیکی کامپیوتری	۱۳-۱۱
			شناسایی اصول استفاده از ترمز و قرار دادن دسته ترمز در محل مناسب	۱۳-۱۲
			آشنایی با کلیه قطعات و اجزاء و اصطلاحات ماشین گرد باف	۱۳-۱۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۶:۰۰	۱۱:۰۰	۵:۰۰	توانایی نخ کشی ماشین گرد باف از مسیر های خود	۱۴
			آشنایی با جایگاه بسته های نخ و سالم بودن آن	۱۴-۱
			شناسایی اصول قرار دادن بسته های نخ در جایگاه خود	۱۴-۲
			شناسایی باطوم و طرز کار آن و نخ اندازی توسط آن	۱۴-۳
			آشنایی با نخ کشی از طریق مکش	۱۴-۴
			آشنایی با تعداد تغذیه کننده های نخ	۱۴-۵
			آشنایی با نمره نخ مناسب در رابطه با ظرافت سوزن بر حسب نوع تولید و نوع نخ	۱۴-۶
			شناسایی نخ برها و نخ کش و انواع مختلف و کار برد آن ها (چند انگشتی به منظور تعویض رنگ)	۱۴-۷
			شناسایی اصول پیدا کردن سر نخ بسته ها	۱۴-۸
			شناسایی اصول عبور دادن سر نخ از بسته تا سر سوزن ها	۱۴-۹
شناسایی اصول نخ کشی ماشین گرد باف از مسیر های مختلف	۱۴-۱۰			
۴:۰۰	۲۵:۰۰	۵:۰۰	توانایی پیاده کردن نقشه طراحی شده روی پارچه	۱۵
			آشنایی با نقشه طراحی شده و انواع آنها	۱۵-۱
			شناسایی اصول پیاده کردن نقشه طراحی در ماشین های مکانیکی	۱۵-۲
			شناسایی آرایش کردن ساچمه ها بر حسب نوع نقشه	۱۵-۳
			شناسایی نحوه و محاسبه تعداد شیار سیلندر نسبت به نقشه طراحی شده در انواع ماشین	۱۵-۴



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با حرکات جک‌ها- پلاتین‌های پایه و سوزن‌ها و واسطه‌های طراحی	۱۵-۵
			آشنایی با تعداد ابزارها بر اساس تعداد رنگ‌ها	۱۵-۶
			شناسایی بایاده کردن نقشه در ماشین‌های کامپیوتری	۱۵-۷
			شناسایی تبدیل فرمان‌های کامپیوتری و مکانیکی به فرمان‌های حرکتی	۱۵-۸
			آشنایی با پایه چینی مستقیم مورب و قرینه ای و ترکیب هر دو روش (در صورت وجود داشتن)	۱۵-۹
			شناسایی انجام پایه چینی انتقال دهنده سوزن (اسلاید و یا واسطه‌ها)	۱۵-۱۰
			شناسایی زمان بندی و کنترل تغییرات مکانیکی روی ماشین‌های گرد دو سیلندر و یک سیلندر باف	۱۵-۱۱
			شناسایی اصول قرار دادن نخ رنگی و نخ کشی در هر ابزار	۱۵-۱۲
			شناسایی نحوه نخ کشی و تغییر رنگ در ماشین‌های با نخ بر انگشتی	۱۵-۱۳
			آشنایی با محل اتصال یک رنگ به رنگ دیگر	۱۵-۱۴
			شناسایی طراحی انواع بافت در ماشین‌های ژاکارد یک رو سیلندر و دو رو سیلندر	۱۵-۱۵
			شناسایی اصول تنظیم ابزار طراحی جهت پیاده کردن بافت مورد نظر	۱۵-۱۶
			شناسایی نحوه پیاده کردن طرح در ماشین‌های کامپیوتر روی پارچه	۱۵-۱۷



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۶	توانایی بافتن پارچه	۶:۰۰	۴:۰۰	۱۰:۰۰
۱۶-۱	شناسایی نحوه تنظیم قسمت های مختلف ماشین جهت بافت مورد نظر			
۱۶-۲	شناسایی نحوه تنظیم وسایل بافت - بادامک ها و بادامک تنظیم کننده - طول حلقه جهت شل و سفتی بافت (فس)			
۱۶-۳	شناسایی بافت کشش عرضی پارچه (تهیه کشش عرضی) حرکت کشش			
۱۶-۴	شناسایی غلطک های کشش طولی پارچه و کنترل کشش			
۱۶-۵	شناسایی قسمت متراژ پارچه و کنترل محصول			
۱۶-۷	شناسایی نحوه تنظیم ابزار طراحی جهت پیاده کردن طرح بافت			
۱۶-۸	شناسایی نحوه تنظیم و هم آهنگ نمودن پیچش پارچه با کشش پارچه			
۱۶-۹	شناسایی - تنظیم دو سری سوزن نسبت به یکدیگر در ماشین دو سیلندر			
۱۶-۱۰	شناسایی زمان بندی صحیح دو سری سوزن نسبت به یکدیگر در ماشین های (دو سیلندر) و انجام آن	۰۰:۶۰		
۱۶-۱۱	شناسایی زمان بندی سینگر			
۱۶-۱۲	شناسایی تنظیم تراکم بافت با بادامک طول حلقه			
۱۶-۱۳	آشنایی با طرز تشکیل حلقه بافت (عملیات بافت - مرحله استراحت - مرحله حرکت صعودی - مرحله تغذیه نخ - مرحله آزاد شده حلقه و مرحله نگهداشتن حلقه)			
۱۶-۱۴	شناسایی اصول کنترل بافت پارچه هنگام بافتن با سرعت کم ماشین	۰۰:۶۰		
۱۶-۱۵	شناسایی بافتن پارچه های رنگی روی ماشین های ژاکارد			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی عیوب مختلف بافت و علل آن	۱۶-۱۶
			شناسایی سوراخ بودن - رگه عمودی یا در رفتگی - رگه عرضی	۱۶-۱۷
			آشنایی با پائین افتادن پارچه - شکل نامطلوب ظاهری پارچه	۱۶-۱۸
			آشنایی با خارج شدن نخ یا الیاف از پارچه - عیوب حاصل از نخ معیوب	۱۶-۱۹
			شناسایی اصول تنظیم ماشین	۱۶-۲۰
			شناسایی اصول بافندگی روی ماشین های قواره بافی	۱۶-۲۱
			شناسایی اصول خارج نمودن نخ آزاد	۱۶-۲۲
			شناسایی اصول بافت با سرعت کم	۱۶-۲۳
			شناسایی عیوب مربوط به تنظیم نبودن سوزن ها نسبت به یکدیگر	۱۶-۲۴
۸:۰۰	۶:۰۰	۲:۰۰	توانایی برطرف نمودن بافت عیوب بافت یا پیشگیری از عیوب بافت	۱۷
			شناسایی اصول عیب یابی در رابطه با نوع عیب و علل آن - (سوراخ شدن - رگه های عرضی - عمودی در رفتگی - کشیدگی پارچه و غیره) جمع شدن پارچه سر سوزن و رفع آن - افتادن پارچه از سر سوزن ها - نحوه وصل کردن پارچه به سر سوزن ها	۱۷-۱
			شناسایی اصول رفع عیب از قسمت های مختلف ماشین (سوزن سینگر - پلاتین - سیلندر)	۱۷-۲
	۲:۰۰		شناسایی اصول تعمیر و یا تعویض و تنظیم قسمت معیوب قسمت های مختلف ماشین	۱۷-۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۵:۰۰	۳:۰۰	۲:۰۰	توانایی سراندازی مجدد	۱۸
			شناسایی وصل کردن پارچه به سر سوزن ها	۱۸-۱
			شناسایی وصل کردن پارچه به سر سوزن ها	۱۸-۲
			شناسایی نحوه نخ کشی مجدد به سر سوزن ها	۱۸-۳
۳:۰۰	۲:۰۰	۱:۰۰	توانایی خارج کردن پارچه بافته شده از ماشین	۱۹
			آشنایی با زمان خارج کردن پارچه بافته شده از ماشین	۱۹-۱
			شناسایی اصول نحوه خارج کردن میله پیچش پارچه	۱۹-۲
			شناسایی محل و نحوه قیچی کردن پارچه	۱۹-۳
			شناسایی نحوه خارج کردن پارچه بافته از میله	۱۹-۴
			شناسایی نحوه قرار دادن مجدد میله پیچش در محل اصلی روی ماشین	۱۹-۵
شناسایی نحوه پیچش سر پارچه قیچی شده به دور میله پیچش	۱۹-۶			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۰:۰۰	۹:۰۰	۱:۰۰	توانایی سرویس و نگهداری و نظافت از ماشین	۲۰
	۰:۰۰		شناسایی بازو بسته کردن کلیه ابزارها	۲۰-۱
			شناسایی اصول باز و بسته کردن وسایل بافت	۲۰-۲
			شناسایی محل های روغن خور- روغن کاری (سوزن - پلاتین سینگر و سیلندر)	۲۰-۳
			آشنایی با محل های روغن کاری	۲۰-۴
			آشنایی با زمان روغن کاری	۲۰-۵
			آشنایی با انواع روغن و گریس ها	۲۰-۶
			شناسایی اصول روغن و گریس کاری	۲۰-۷
			آشنایی با پمپ روغن و گریس	۲۰-۸
			شناسایی طریقه روغنکاری در ماشین های کامپیوتری	۲۰-۹
			شناسایی پرس های باز کننده دهانه سوزن (در صورت وجود روی) بابت تمیز کاری	۲۰-۱۰
			شناسایی سیستم های مکش و پنکه جهت پاک کردن پرزها از ماشین	۲۰-۱۱
			شناسایی- طریقه تمیز کردن قسمت های مختلف ماشین	۲۰-۱۲
			شناسایی وسایل تمیز کردن و کار با آن ها	۲۰-۱۳
			شناسایی طریقه تمیز کردن محیط کار با وسایل تمیز کننده	۲۰-۱۴
			شناسایی باز بینی از قسمت های فرسوده و عوض کردن سوزن - پلاتین سینگر و سیلندر در صورت فرسودگی و یا فرسودگی	۲۰-۱۵



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۲۱	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار	۲:۰۰	۳:۰۰	۵:۰۰
۲۱-۱	آشنایی با بهداشت و نظافت فردی و عمومی در محیط کار
۲۱-۲	شناسایی اصول استفاده از جعبه کمک‌های اولیه در موقع بروز حوادث
۲۱-۳	شناسایی نحوه عملکرد در صورت بروز حادثه برق گرفتگی - خفگی - سرما و گرما زدگی
۲۱-۴	شناسایی اصول استفاده از وسایل اطفاء حریق و اطلاع رسانی (آتش سوزی)
۲۱-۵	آشنایی با سیستم برق رسانی ماشین و خطرات احتمالی آن
۲۱-۶	آشنایی با خطرات استفاده نکردن از وسایل ایمنی و بهداشت
۲۱-۷	شناسایی اصول استفاده از حفاظ‌های ماشین و پیشگیری از حوادث ناشی از کار
۲۱-۸	شناسایی اصول استفاده از لباس و کفش ایمنی و ماسک و گوشی
۲۱-۹	آشنایی با رعایت ایمنی در کارگاه



ارزشیابی مشاهده‌ای	ارزشیابی عملی	ارزشیابی کتبی	جمع امتیاز	امتیاز مشاهده‌ای	امتیاز عملی	امتیاز کتبی	عنوان توانایی	ردیف
	کاربرد میکروسکوپ - تنظیمات میکروسکوپ دیافراگم - حرکت های بالا و پایین - جلو و عقب و چپ و راست)	ارزشیابی کتبی - طبقه بندی الیاف الیاف طبیعی - باز یافتی - الیاف مصنوعی - الیاف پشم - ابریشم - پنبه - الیاف ویسکوز - استات - ریون - اکریلیک - نایلون - پلی استر	۱		%۵۰	%۵۰	طبقه بندی الیاف و کاربرد دستگاه میکروسکوپ	۱
- دقت عمل در کار - رعایت نکات ایمنی و حفاظتی	- شناختن الیاف پلی استر از روی رنگ دود حاصل از سوختن الیاف پلی استر در هنگام سوختن رنگ دود آن سیاه رنگ بوده و بعداز خاموش شدن شعله سفید رنگ می گردد		۲/۲۵	%۲۵	۱	۱	شناختن الیاف به روش سوزاندن	۲



کاربرگ شماره ۹ نام شغل: رشته گرد باف و قواره باف حلقوی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

منابع و نرم افزارهای آموزشی

ردیف	شرح
۱	فیلم . اسلاید - کاتالوگ - جزوات آموزشی CD
۲	بافندگی حلقوی پودی - مولف: IYER- MAMMEL-SCHACH - مترجم: دکتر مسعود لطیفی - ناشر: مرکز نشر دانشگاهی صنعتی امیر کبیر (پلی تکنیک تهران)
۳	مکانیزم بافندگی حلقوی پودی - تالیف DAVID SPENCER - مترجم: سرکار خانم زهرا خرم طوسی - ناشر: مرکز نشر دانشگاهی صنعتی امیر کبیر (پلی تکنیک تهران)



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کاربرگ شماره ۸ نام شغل : رشته گرد باف و قواره باف حلقوی

لیست مواد مصرفی رشته

ردیف	مواد مصرفی	مشخصات	تعداد کاربر استاندارد (نفر) عمر مفید و استاندارد	ملاحظات