

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

چله بند-چله گذار

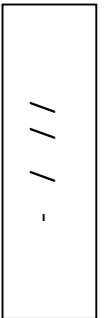
گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۳	۷	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه			

تاریخ تدوین استاندارد: ۷۵/۱۱/۱



نام استاندارد : چله بند - چله گذار
دبیر کمیسیون : مهندس نامدار حکیم پور
حروفچین : زهرا روشنی
ناشر : سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
تیراژ : ۵۰۰
نوبت چاپ : اول
سال انتشار : ۱۳۷۶
چاپ و صحافی : اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- ۱- کلمه آشنائی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول: به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی: به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی

- ۱- حداقل تحصیلات: پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی: متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط: -

تعریف

چله بند - چله گذار: کسی است، چله جدید طراحی شده را روی ماشین بافندگی سوار کرده و آماده کار نماید.

مدت دوره کارآموزی: ۱۹۷ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری: ۴۱ ساعت

۲- زمان آموزش عملی: ۱۵۶ ساعت

« فهرست توانایی های چله بند - چله گذار »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی بردن چله تمام شده	۱
۲	توانایی پیاده کردن استوانه خالی چله	۱
۳	توانایی پیاده کردن تیغه اره ها	۲
۴	توانایی پیاده کردن وزدها	۲
۵	توانایی پیاده کردن شانه از روی دفتین	۳
۶	توانایی باز کردن تمپل (کناره گیر)	۳
۷	توانایی حمل استوانه خالی و تیغه اره ها به محل مربوط	۴
۸	توانایی حمل چله طراحی شده از قسمت طراحی به قسمت بافندگی	۴
۹	توانایی سوار کردن چله بر روی ماشین بافندگی	۵
۱۰	توانایی نصب قرقره حاشیه پارچه و تنظیم کناره پارچه	۵
۱۱	توانایی سوار کردن شانه روی میز دفتین	۶
۱۲	توانایی عبور دادن پارچه روی غلطکهای پارچه به منظور گره زدن سرنخهای چله جدید	۷
۱۳	توانایی گره زدن سرنخهای چله جدید به پارچه قدیم	۷
۱۴	توانایی تنظیم وردها و دهانه کار	۸
۱۵	توانایی تنظیم نمودن رگلاتور چله	۹
۱۶	توانایی بستن و تنظیم تمپل های روی ماشین	۹
۱۷	توانایی گرفتن چپ و راست روی چله از چله ها یا طراحی ساده	۱۰
۱۸	توانایی تعویض غلطک پارچه	۱۰
۱۹	توانایی جا گذاری تیغه اره ها (کنترل نخ تار)	۱۱
۲۰	توانایی رفع اشتباهات طراحی (نخ کش)	۱۱
۲۱	توانایی تعویض میل میلکهای شکسته	۱۲
۲۲	توانایی بافتن پارچه نمونه	۱۲

صفحه	عنوان	ردیف
۱۳	توانایی اجرای مقررات کارگاهی	۲۳
۱۳	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت در کارگاه	۲۴

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- چله بافتندگی (پر) - استوانه چله (خالی) - جزوه - کاتالوگ - عکس، فیلم، اسلاید	۴	۱	- آزاد سازی وردها و قرار دادن دفتین در وسط نقطه مرگ جلو و عقب	توانایی بریدن چله تمام شده	۱
			- طرز بریدن چله تمام شده طبق دستور العمل	شناسایی اصول آزاد سازی و مساوی کردن وردها	۱-۱
				آشنایی با اصول قرار گرفتن دفتین و عقب	۱-۲
				شناسایی اصول بریدن چله تمام شده	۱-۳
	۴	۱	- آزاد کردن اهرمهای رگلاتور، وزنه، لنت	توانایی پیاده کردن استوانه خالی چله	۲
			- پیاده کردن استوانه چله (خالی) طبق دستور العمل	آشنایی با رگلاتور چله	۲-۱
				آشنایی با آزاد کردن استوانه از نظر (لنت، وزنه، اهرمها)	۲-۲
				شناسایی اصول پیاده کردن استوانه خالی چله	۲-۳

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	۴	۱	- باز کردن پیچ‌های تیغه اره و پیاده کردن آنها طبق دستورالعمل	توانایی پیاده کردن تیغه اره ها آشنایی با تیغه اره ها و انواع آن شناسایی اصول پیاده کردن تیغه اره ها	۳ ۳-۱ ۳-۲
	۴	۱	- باز کردن تسمه یا قلاب وردکش ها و پیاده کردن آنها - پیاده کردن وردها طبق دستورالعمل	توانایی پیاده کردن وردها آشنایی با باز کردن تسمه یا قلاب های نگهدارنده وردها آشنایی با اهرم های حرکت دهنده وردها شناسایی اصول پیاده کردن وردها	۴ ۴-۱ ۴-۲

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۴	۱	- باز کردن پیچهای سر دفتین و پشت دفتین جهت آزاد سازی شانه - پیاده کردن شانه از روی دفتین طبق دستورالعمل	توانائی پیاده کردن شانه از روی دفتین ۵-۱ آشنائی با باز کردن سر دفتین یا پیچ های نگهدارنده شانه در شکاف (شیار) دفتین ۵-۲ آشنائی با نگهدارنده های شانه روی میز دفتین ۵-۳ شناسائی اصول پیاده کردن شانه از روی دفتین	۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳
	۴	۱	- باز کردن غلطک تمپل و طرز تمیز کردن سوزنهای تمپل	توانائی باز کردن تمپل (کناره گیر) آشنائی به نوع تمپل (کناره گیر) شناسائی نوع پوشش تمپل شناسائی اصول تمیز کردن سوزنها تمپل آشنائی با قیچی تمپل شناسائی اصول باز کردن تمپل (کناره گیر)	۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳ ۶-۴ ۶-۵

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- چرخهای چک دار جهت حمل چله های پر و خالی	۴	۱	- حمل استوانه خالی و تیغه اره ها به محل مربوط طبق دستورالعمل	توانایی حمل استوانه خالی و تیغه اره ها به محل مربوط ۷-۱ آشنایی به نوع وسایل حمل چله ۷-۲ آشنایی با حمل وسایل باز شده ۷-۳ شناسایی اصول حمل استوانه خالی و تیغه اره ها به محل مربوطه ۷-۴ آشنایی با نظافت - روغن و گریسکاری - کنترل فنی (چکاب کردن)	۷
		۱	- حمل چله طراحی شده و طریقه قرار دادن چله پر و وردها بر روی وسیله حمل کننده طبق دستورالعمل	توانایی حمل چله طراحی شده از قسمت طراحی به قسمت بافندگی ۸-۱ آشنایی به محل چله پر و نوع وسیله حمل چله ۸-۲ آشنایی با طریقه قرار دادن چله پر روی وسیله حمل کننده ۸-۳ شناسایی اصول حمل چله طراحی شده از قسمت طراحی به قسمت بافندگی	۸

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۱۶	۳۰	- قرار دادن چله بافندگی یا چله طراحی - شده روی پایه های ماشین بافندگی و وصل کردن وردها به وردکش ها - تنظیم رگلاتور چله طبق دستور العمل	توانایی سوار کردن چله بر روی ماشین بافندگی	۹
				آشنایی با قرار گرفتن اسنوروی پایه ماشین	۹-۱
				شناسایی اصول قرار دادن وردها روی ماشین بافندگی	۹-۲
				شناسایی اصول قرار دادن میله نگهدارنده وردها	۹-۳
				شناسایی اصول تنظیم لنگر چله (اهرم کنترل حرکت رگلاتور چله)	۹-۴
				شناسایی اصول سوار کردن وردها و چله بر روی ماشین بافندگی	۹-۵
				توانایی نصب قرقره حاشیه پارچه و تنظیم کناره پارچه	۱۰
				آشنایی با بافت کناره پارچه	۱۰-۱
				آشنایی با دستگاه حاشیه بافی دستگاه کناره باف طبق دستور العمل	۱۰-۲
				آشنایی با دستگاه کشش قرقره کناره - نصب قرقره حاشیه پارچه و تنظیم کناره باف طبق دستور العمل	۱۰-۳ ۱۰-۴

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۲۷	۸	قرار گرفتن شانته در محل مخصوص و بستن پیچهای نگهدارنده شانته و پیچ سر دفتین	توانایی سوار کردن شانته روی میز دفتین	۱۱
			تنظیم شانته یا دیواره جعبه ماکو طبق دستورالعمل	آشنایی با محل قرار گرفتن شانته روی دفتین	۱۱-۱
			گونی کردن شانته و تنظیم شانته یا دیواره جعبه ماکو طبق دستورالعمل	شناسایی اصول بستن سر دفتین	۱۱-۲
			سوار کردن شانته روی ماشین دفتین طبق دستورالعمل	شناسایی اصول تنظیم شانته یا دفتین بطوریکه طرفین آن نسبت به جعبه ماکو مساوی باشد	۱۱-۳
				شناسایی اصول خط کش و گونی گذاری	۱۱-۴
				شناسایی پیچهای نگهدارنده شانته در میز دفتین	۱۱-۵
				شناسایی اصول سوار کردن شانته روی ماشین دفتین	۱۱-۶

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	۶	۱	- عبور دادن پارچه از روی غلطکهای نمادی - خاردار مارپیچ به منظور گره زدن نخهای جدید به آن - عبور دادن پارچه از مسیرهای خود	توانایی عبور دادن پارچه روی غلطکهای پارچه به منظور گره زدن سر نخهای چله جدید آشنایی با غلطک خاردار آشنایی با غلطک نمادی آشنایی با غلطک مارپیچ آشنایی با غلطک با اندازه پارچه شناسایی اصول رد کردن پارچه از مسیر خود شناسایی اصول عبور دادن پارچه از روی غلطک های مارپیچ خاردار - نمادی به منظور گره زدن سر نخهای چله جدید	۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۲ ۱۲-۳ ۱۲-۴ ۱۲-۵ ۱۲-۶
	۶	۱	- پیش کشیدن دوشیدن و صاف و یکنواخت کردن سر نخهای چله جدید (تار) - یکنواخت گره زدن نخهای چله جدید به پارچه	توانایی گره زدن سر نخهای چله جدید به پارچه قدیم شناسایی پیش کشیدن و صاف و یکنواخت کردن سر نخهای چله جدید شناسایی اصول گره زدن سر نخهای چله جدید به پارچه روی غلطک (پارچه قدیم)	۱۳ ۱۳-۱ ۱۳-۲

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	تئوری	عملی			
	۴	۱۶	- وصل نمودن وردها به وردکش ها	توانایی تنظیم وردها و دهانه کار آشنایی با ورد و انواع آن و قلاب و تسمه های نگهدارنده میل میلکها	۱۴ ۱۴-۱
			- تنظیم نمودن دهانه کار و تنظیم فاصله نخهای تراز کف	شناسایی اصول وصل وردها به وردکش ها	۱۴-۲
			دفتین	شناسایی دستگاههای وردکش و دفتین	۱۴-۳
			- قرار دادن دفتین در موقع تنظیم دهانه کار	انواع آن (بادامک - اکسنتر - دایی)	
			طبق استاندارد ماشین (درجات)	آشنایی با اندازه باز شدن دهانه کار و نحوه تنظیم دهانه کار	۱۴-۴
			- تنظیم وردها و دهانه کار	شناسایی فاصله نخهای تار با کف دفتین	۱۴-۵
				آشنایی با نحوه قرار گرفتن در موقع تنظیم دهانه کار	۱۴-۶
				شناسایی اصول تنظیم وردها و دهانه کار	۱۴-۷

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۸	۲	- تنظیم رگلاتور چله - تنظیم غلطک خورک - تنظیم پیل اسنو (غلطک خورک) طبق دستور العمل - تنظیم فنرهای رگلاتور چله طبق دستور العمل	توانائی تنظیم نمودن رگلاتور چله آشنائی با رگلاتور چله و انواع آن آشنائی با اهرمهای آزاد کننده و حرکت دهنده رگلاتور چله شناسایی اصول تنظیم پیل اسنو (غلطک خورک) شناسایی اصول تنظیم فنرهای رگلاتور چله شناسایی اصول تنظیم رگلاتور چله	۱۵ ۱۵-۱ ۱۵-۲ ۱۵-۳ ۱۵-۴ ۱۵-۵
	۴	۱	- تنظیم تمپل نسبت به عرض پارچه و کف دفتین و شانه - قرار دادن دفتین در نقطه مرگ جلو و تنظیم تمپل - بستن و تنظیم تمپل ها روی ماشین بافتندگی طبق دستور العمل	توانائی بستن و تنظیم تمپل های روی ماشین شناسایی تمپل و انواع آن، طرز کار و تنظیم نسبت به عرض پارچه شناسایی اصول تنظیم تمپل نسبت به شانه و فاصله آن با کف دفتین آشنائی با قرار گرفتن دفتین جهت تنظیم تمپل شناسایی اصول بستن و تنظیم تمپل ها روی ماشین بافتندگی	۱۶ ۱۶-۱ ۱۶-۲ ۱۶-۳ ۱۶-۴

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دو میله گور راست طبق عرض ماشین	۴	۱	- بالا و پایین نگهداشتن یک در میان وردها جهت گرفتن چپ و راست - قرار دادن میله چپ و راست و بستن قیطان جهت لامل ریزی طبق دستور العمل	توانایی گرفتن چپ و راست روی چله از چله ها با طراحی ساده شناسایی اصول یک در میان قرار دادن نخهای تار به منظور گرفتن چپ و راست شناسایی اصول بستن نخهای قیطان جهت آماده نمودن چله برای لامل ریزی بوسیله کارگر مربوط	۱۷ ۱۷-۱ ۱۷-۲
		۲	۱	- آزاد غلطک پارچه بوسیله اهرمها و جاگناری غلطک جدید و نصب پارچه به آن طبق دستور العمل ۱	توانایی تعویض غلطک پارچه شناسایی اصول آزاد کردن پارچه شناسایی اصول وصل کردن پارچه به غلطک شناسایی اصول تعویض غلطک پارچه

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۴	۱	- قرار دادن تیغه اره ها و عبور دادن آن از شکاف لامله ها و جاگذاری آن روی پایه های اهرم نگهدارنده تیغه اره ها طبق دستور العمل	توانایی جاگذاری تیغه اره ها (کنترل نخ تار)	۱۹
آشنایی با کارکنترل کننده نخ تار (دستگاه وارپ)				۱۹-۱	
آشنایی با لامل ریزی روی نخهای تار				۱۹-۲	
	۱۶	۵	- طرز رفع نمودن عیوب طراحی طبق دستور العمل	توانایی رفع اشتباهات طراحی (نخ کش)	۲۰
آشنایی با نخ کش و انواع آن				۲۰-۱	
آشنایی با شانه و عیوب آن				۲۰-۲	
شناسایی اصول رفع اشتباهات طراحی (نخ کش)				۲۰-۳	

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
	۲	۱	- تعویض میل میلکها	۲۱	توانایی تعویض میل میلکهای شکسته ۲۱-۱ آشنایی با میل میلک و انواع آنها ۲۱-۲ شناسایی اصول تعویض میل میلکها ۲۱-۳ شناسایی اصول تعویض میل میلکهای شکسته
	۲	۱	- تعویض میل میلکهای شکسته طبق دستورالعمل	۲۲	توانایی بافتن پارچه نمونه ۲۲-۱ شناسایی اصول جاگذاری کارت نقشه روی دای نقشه - بافتن پارچه ۲۲-۲ شناسایی اصول بافتن پارچه نمونه ۲۲-۳ شناسایی اصول بریدن پارچه نمونه شده

استاندارد مهارت و آموزشی چله بند و چله گذار

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۱	۱		توانائی اجرای مقررات کارگاهی آشنایی با آیین نامه مقررات کارگاهی آشنایی با روابط کار	۲۳ ۲۳-۱ ۲۳-۲
			اجرای آیین نامه و مقررات کارگاهی طبق دستورالعمل	شناسایی اجرای آیین نامه و مقررات کارگاهی	۲۳-۳
باند، گاز، محلولهای ضد عفونی کننده	۴	۲	پانسمان کردن - کاربرد کپسول آتش نشانی	توانائی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت در کارگاه	۲۴
کپسول آتش نشانی و انواع آن (دگمه ای - فشاری)				آشنایی با کمک های اولیه فردی و عمومی	۲۴-۱
پماد سوختگی				شناسایی کپسول آتش نشانی و طرز استفاده از آن	۲۴-۲
				آشنایی با علل برق گرفتگی و سوختگی و خطرات ناشی از آن	۲۴-۳
			پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات و بهداشت در کارگاه طبق دستورالعمل	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات ایمنی و بهداشت در کارگاه	۲۴-۴