

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور کنترل پارچه خام و تکمیل نهایی

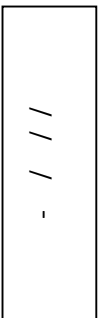
گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۴	۲	۰	۲	۷	۰	۰	۴	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه		

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۰/۶/۱



نام استاندارد: کارور درجه ۲ کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

دبیر کمیسیون: نامدار حکیم پور

طرح روی جلد: فریبا خدابخشی

حروفچین: سید خدیجه طباطبایی

ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تیراژ: ۳۰۰

نوبت چاپ: اول

سال انتشار: ۱۳۸۰

چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
 - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
 - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
 - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : پایان سوم راهنمایی
 - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
 - ۳- سایر شرایط : _____

تعریف : کارور درجه ۲ کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

=====

کارور درجه ۲ کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی کسی است که بتواند از عهده بکارگیری - پیشگیری از حوادث ناشی از کار - ایفای شناسی - تمیز کردن دستگاه کنترل پارچه - آماده کردن پارچه - عبور دادن آستری - علامت گذاری عیوب پارچه - لکه گیری پارچه - منقاش زنی پارچه - موادزنی پارچه درجه بندی پارچه - مراقبت از پارچه - متر کردن پارچه - توزین پارچه - نوشتن شماره طاقه - و از بسته بندی طاقه ای خام برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۱۷۲ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۵۳ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۱۹ ساعت

۳۳ ۱۷۲

۹ ۵۳

۲۴ ۱۱۹

«فهرست توانایی های کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۱
۲	توانایی طبقه بندی الیاف نساجی	۲
۳	توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه)	۳
۴	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین)	۳
۵	توانایی تشخیص الیاف معدنی	۴
۶	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۴
۷	توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشا پروتوین و سلولزی)	۵
۸	توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۶
۹	توانایی تمیز کردن دستگاه کنترل پارچه	۸
۱۰	توانایی راه انداختن و متوقف کردن دستگاه کنترل پارچه	۹
۱۱	توانایی آماده کردن پارچه در جلوی ماشین کنترل پارچه	۱۰
۱۲	توانایی عبور دادن آستری از ماشین	۱۲
۱۳	توانایی علامت گذاری عیوب پارچه	۱۳
۱۴	توانایی لکه گیری پارچه	۱۵
۱۵	توانایی منقاش زنی پارچه	۱۶
۱۶	توانایی مواد زنی پارچه (کنترل نهایی)	۱۸
۱۷	توانایی درجه بندی پارچه (کنترل نهایی)	۱۹
۱۸	توانایی مراقبت از پارچه هنگام کنترل	۲۰

«فهرست توانایی های کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱۹	توانایی متر کردن پارچه	۲۱
۲۰	توانایی توزین طاقه پارچه	۲۱
۲۱	توانایی ثبت مقادیر و عیوب پارچه در فرم های مربوط	۲۲
۲۲	توانایی نوشتن شماره طاقه و دیگر مشخصات روی سرطاقه پارچه	۲۳
۲۳	توانایی بسته بندی کردن طاقه های خام (در مورد کنترل پارچه خام)	۲۴
۲۴	توانایی تشخیص مراحل تولید	۲۵

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- باند- گاز- محلولهای ضد عفونی کننده (الکل- ساولون) ۲- کپسول آتش نشانی و انواع آن (فشار و دگمه ای) ۳- نردبان ۴- ماسک ۵- دستکش ایمنی ۶- کفش ایمنی ۷- لباس ایمنی مخصوص و	۳	۲	- طرز پانسمان نمودن - طرز کاربرد وسایل ایمنی - طرز کار با کپسول آتش نشانی - حفاظ های ماشین - علل برق گرفتگی و رعایت کمک های اولیه	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه شناسایی اصول کمک های اولیه فردی و عمومی آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها آشنایی با وسایل ایمنی و بهداشت فردی و عمومی شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حریق شناسایی حفاظ های ماشین و خطرات ناشی از عدم استفاده از آن آشنایی با علل برق گرفتگی و خطرات ناشی از آن	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۵ ۱-۶

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
لباس مناسب با کار			-لباس های ایمنی	شناسایی لباسهای ایمنی و خطرات عدم استفاده از آن	۱-۷
			-پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات ایمنی	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۱-۸
۱- مقدار الیاف طبیعی	۱	۱		توانایی طبقه بندی الیاف نساجی	۲
۲- مصنوعی				آشنایی با طبقه بندی الیاف (الیاف طبیعی، الیاف مصنوعی)	۲-۱
۳- نیمه مصنوعی				آشنایی با الیاف طبیعی (الیاف گیاهی - الیاف حیوانی - الیاف معدنی)	۲-۲
۴- انواع پشم				شناسایی اصول طبقه بندی الیاف نساجی	۲-۳
۵- پنبه					
۶- فیلم					
۷- اسلاید					
۸- کاتالوگ					
۹- جزوات آموزشی					

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
۱- کلیه الیاف گیاهی	۱	۱		<p>۳ توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه)</p> <p>۳-۱ آشنایی با برگ الیاف بمانند سیال</p> <p>۳-۲ آشنایی با الیاف ساقه گیاه (پنبه - کتان - چتایی - همپ - رامی - کنف و ...)</p> <p>۳-۳ شناسایی اصول تشخیص الیاف گیاهی</p>	
۱- الیاف حیوانی	۱	۱	<p>- نشان دادن الیاف حیوانی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر</p>	<p>۴ توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین)</p> <p>۴-۱ آشنایی با الیاف کراتین بمانند پشم و انواع آن (پشم مرینوس - پشم متوسط - پشم قالی و موهر - آلیاکا - کشمیر - پشم شتر - پشم خرگوش و ابریشم و غیره ...)</p>	

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- الیاف معدنی	۱	۱		۴-۲	آشنایی با الیاف فیبروین بمانند (ابریشم طبیعی - ابریشم مصنوعی)
				۵	توانایی تشخیص الیاف معدنی
				۵-۱	آشنایی با الیاف معدنی - بمانند: ازبست - الیاف شیشه - الیاف فلزی
۱- کلیه الیاف مصنوعی	۱	۳		۵-۲	شناسایی اصول تشخیص الیاف معدنی
				۶	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن
				۶-۱	آشنایی با الیاف پلی آمید بمانند نایلون ها - پرلون و ارلون و سیلون و غیره ...

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
				۶-۲	آشنایی با الیاف پلی استر بمانند تریلن - داکرون - ترگال و غیره ...
				۶-۳	آشنایی با مشتقات پلی ونیل بمانند ارلون - الریلن - کورتل - دانیل - ساران و غیره ...
				۶-۴	شناسایی اصول تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن
				۶-۵	آشنایی با الیاف P.P پلی پروپیلن
				۷	توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشا پروتوئین و سلولزی)
۷-۱	آشنایی با الیاف منشا پروتوئین و انواع آن بمانند گازوئین - فیرون - ویکارا)				
۱- کلیه الیاف نیمه مصنوعی	۱	۱	۱		نشان دادن الیاف نیمه مصنوعی و مقایسه نمودن آن با الیاف دیگر

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با الیاف منشا سلولزی و انواع آن و اسکوز - کوپر آمونیوم - استات و تری استات	۷-۲
			- تشخیص ظاهری الیاف آن بوسیله دست	شناسایی اصول تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن	۷-۳
۱- مقداری الیاف طبیعی - مصنوعی کبریت	۸	۲		توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۸
۲- میکروسکپ			- مشاهده نمودن الیاف بوسیله	آشنایی با جنس الیاف، خواص، تعریف لیف	۸-۱
۳- مواد شیمیایی			سوزاندن	شناسایی الیاف پرورش فیزیکی (سوزاندن)	۸-۲
۴- نمونه الیاف			- بوییدن دود - لمس نمودن خاکستر بجای مانده	شناسایی الیاف پرورش میکروسکوپی (از طریق تهیه سطح مقطع و سطح جانبی و طولی)	۸-۳
۵- حرارت سنج					

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۶- رطوبت سنج				آشنایی الیاف بروش شیمیایی	۸-۴
۷- ترازو			تهیه سطح مقطع الیاف و	آشنایی به شکل ظاهری الیاف مرغوب و نامرغوب	۸-۵
۸- پشم فاسد - پشم مرده - پشم سالم - پشم دباغی شده - پشم نارس			مشاهده نمودن آن در زیر میکروسکپ و تهیه نمودار سطح مقطع	آشنایی با نمونه برداری الیاف (مزایا - معایب نمونه گیری - تجزیه و تحلیل نمونه گیری)	۸-۶
			تشخیص دادن الیاف بوسیله مواد شیمیایی حل شدن -	آشنایی با دستگاه حرارت سنج - رطوبت سنج - ترازو و انواع آن و طرز استفاده از آنها	۸-۷
			بویدن - رنگ و (ماده) خاکستر بجا مانده	آشنایی با شرایط محیط کار (رطوبت - حرارت - آلودگی و سر و صدا)	۸-۸
			- ایمنی الیاف در برابر مواد شیمیایی	آشنایی با پشم فاسد شده (بوسیله قارچ ها - باکتریها) بوسیله میکروسکپ	۸-۹

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- تشخیص دادن الیاف مرغوب و نامرغوب از شکل ظاهری - کاربرد دستگاه حرارت سنج و رطوبت سنج و ترازو - کنترل محیط کار - بررسی کلیه الیاف در این آیتم	آشنایی با الیاف پشم مرده آشنایی با الیاف دباغی شده آشنایی با الیاف نارس پنبه آشنایی با نام تجاری الیاف و گروه آنها (پلی اتر - ترویرا - داکرون) شناسایی اصول تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۸-۱۰ ۸-۱۱ ۸-۱۲ ۸-۱۳ ۸-۱۴
	۴	۳		توانایی تمیز کردن دستگاه کنترل پارچه آشنایی با ماشین کنترل پارچه و انواع آن	۹ ۹-۱

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته : نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با وسایل نظافت	۹-۲
			- طرز تمیز کردن دستگاه کنترل پارچه	شناسایی اصول تمیز کردن دستگاه کنترل پارچه	۹-۳
۱- دستگاه کنترل پارچه با کلیه تجهیزات و متعلقات آن	۴	۴		توانایی راه انداختن و متوقف کردن دستگاه کنترل پارچه	۱۰
۲- فیلم				آشنایی با کلیدهای قطع و وصل برق سالن (روشنایی - ماشین آلات)	۱۰-۱
۳- اسلاید				آشنایی با کلیدهای ماشین کنترل پارچه	۱۰-۲
۴- کاتالوگ			- راه انداختن و متوقف کردن دستگاه کنترل پارچه	شناسایی اصول راه انداختن و متوقف کردن دستگاه کنترل پارچه	۱۰-۳
۵- جزوات آموزشی					
۶- مقداری					

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
پارچه جهت کنترل ۷- پارچه خام ۸- پارچه تکمیل شده ۹- میز کنترل دستی			- طرز کشیدن پارچه روی میز و کنترل آن (میز کنترل دستی) 	شناسایی اصول کشیدن پارچه روی میز و کنترل کردن آن (میز کنترل دستی)	۱۰-۴
۱- طاقه پارچه خام ۲- طاقه پارچه تکمیل شده ۳- وسایل حمل و نقل ۴- پالت	۶	۳	- حمل و نقل پارچه در قسمت مربوط	توانایی آماده کردن پارچه در جلوی ماشین کنترل پارچه آشنایی با سیستم های حمل و نقل پارچه آشنایی با مراحل حمل و نقل پارچه در قسمت مربوط شناسایی اصول حمل و نقل پارچه در قسمت مربوط	۱۱ ۱۱-۱ ۱۱-۲ ۱۱-۳

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- نحوه تشخیص پشت و روی پارچه	شناسایی نحوه تشخیص پشت و روی پارچه	۱۱-۴
			- قرار دادن پارچه در جلوی ماشین و تعویض پالت و یا غلتک خالی	شناسایی اصول قرار دادن پارچه در جلوی ماشین (پارچه رول شده بر روی غلتک) و تعویض پالت و یا غلتک خالی	۱۱-۵
			- تنظیم ترمزکشش پارچه	آشنایی با سیستم های قطع کن ماشین در انتهای طاقه پارچه	۱۱-۶
			- آماده کردن پارچه در جلوی ماشین کنترل پارچه	شناسایی اصول تنظیم ترمز (کشش) پارچه	۱۱-۷
			- آماده کردن پارچه در جلوی ماشین کنترل پارچه	شناسایی اصول آماده کردن پارچه در جلوی ماشین کنترل پارچه	۱۱-۸

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
۱- چرخ دوخت	۱	۱		۱۲	توانایی عبور دادن آستری از ماشین
۲- وسایل دوخت				۱۲-۱	آشنایی با طول و عرض آستری
۳- سنجاق مخصوص				۱۲-۲	آشنایی با مسیر حرکت آستری در ماشین کنترل پارچه
۴- چند طاقه پارچه			- طرز عبور دادن آستری از ماشین	۱۲-۳	شناسایی اصول عبور دادن آستری از ماشین کنترل پارچه
۵- چند طاقه آستری			- متصل کردن سر طاقه به آستری با سنجاق	۱۲-۴	شناسایی اصول متصل کردن سر طاقه به آستری با سنجاق مخصوص
			- دوخت سر طاقه با چرخ دوخت و یا جوالدوز	۱۲-۵	شناسایی اصول دوخت سر طاقه با چرخ دوخت و یا جوالدوز

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- مقداری نخ های رنگی ۲- مقداری پارچه معیوب ۳- گنچ یا صابون	۱۲	۴۰		توانایی علامت گذاری	۱۳
				عیوب پارچه	
				آشنایی با جنس پارچه و	۱۳-۱
				شماره کالیته آنها	
				آشنایی با کارت مشخصات	۱۳-۲
				پارچه	
				آشنایی با اعلام و	۱۳-۳
				اصطلاحات قسمت مربوط	
آشنایی با شماره ردیف	۱۳-۴				
طاقه ها					
آشنایی با طراحی بافت	۱۳-۵				
پارچه					
آشنایی با رنگ بندی پارچه	۱۳-۶				
و شماره رنگ طاقه					
آشنایی با عیوب بافت پارچه	۱۳-۷				
شناسایی اصول علامت	۱۳-۸				
گذاری عیوب در کناره					
پارچه با نخ رنگی					
(استرینگ)					
طرز علامت					
گذاری عیوب در					
کناره پارچه با نخ					
رنگی					
(استرینگ)					

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- طرز علامت گذاری کناره پارچه با نخ سفید - جهت قطع شدن و بریدن طاقه	شناسایی اصول علامت گذاری کناره پارچه با نخ سفید جهت قطع شدن و بریدن طاقه آشنایی با علایم مخصوص هر عیب	۱۳-۹
			- طرز علامت گذاری کناره پارچه با نخ سفید - جهت قطع شدن و بریدن طاقه	آشنایی با گج یا صابون علامت گذاری عیوب پارچه	۱۳-۱۰
			- طرز علامت گذاری کناره پارچه با نخ سفید - جهت قطع شدن و بریدن طاقه	شناسایی نحوه علامت گذاری عیوب پارچه با گج یا صابون بر روی پارچه آشنایی با عیوب احتمالی پارچه در اثر استفاده از گج نامناسب	۱۳-۱۱
			- تشخیص دو رنگی و ناهماهنگی رنگ در سطح پارچه - طرز کنترل زیر دست پارچه	شناسایی نحوه تشخیص دو رنگی و ناهماهنگی رنگ در سطح پارچه شناسایی نحوه کنترل زیر دست پارچه (کنترل نهایی)	۱۳-۱۲
			- تشخیص دو رنگی و ناهماهنگی رنگ در سطح پارچه - طرز کنترل زیر دست پارچه	آشنایی با عیوب احتمالی پارچه در اثر استفاده از گج نامناسب	۱۳-۱۳
			- تشخیص دو رنگی و ناهماهنگی رنگ در سطح پارچه - طرز کنترل زیر دست پارچه	شناسایی نحوه تشخیص دو رنگی و ناهماهنگی رنگ در سطح پارچه شناسایی نحوه کنترل زیر دست پارچه (کنترل نهایی)	۱۳-۱۴
			- تشخیص دو رنگی و ناهماهنگی رنگ در سطح پارچه - طرز کنترل زیر دست پارچه	شناسایی نحوه تشخیص دو رنگی و ناهماهنگی رنگ در سطح پارچه شناسایی نحوه کنترل زیر دست پارچه (کنترل نهایی)	۱۳-۱۵

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
				۱۳-۱۶	آشنایی با تعمیر و رفوی پارچه
			- علامت گذاری بوسیله صابون یا گچ	۱۳-۱۷	شناسایی اصول علامت گذاری پارچه
۱- مواد لکه گیری	۶	۲		۱۴	توانایی لکه گیری پارچه
۲- کلید و پیستوله			۱۴-۱	آشنایی با لکه پارچه و انواع آن	
۳- مقدار پارچه ای که دارای لکه باشد			۱۴-۲	آشنایی با مواد لکه گیر پارچه	
			۱۴-۳	شناسایی نحوه لکه گیری پارچه با مواد لکه گیر توسط تکه پارچه	
			۱۴-۴	آشنایی با پیستوله و انواع آن	
			۱۴-۵	شناسایی نحوه کار با پیستوله	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- طرز لکه گیری پارچه با پیستوله		۱۴-۶ شناسایی اصول لکه گیری پارچه با پیستوله
۱- پنس یا منقاش	۲۰	۵		توانایی منقاش زنی پارچه آشنایی با پنس یا منقاش و انواع آن	۱۵ ۱۵-۱
۲- قیچی مخصوص رفوگری			- طرز بدست گرفتن منقاش یا پنس	شناسایی اصول بدست گرفتن منقاش یا پنس آشنایی با قیچی مخصوص رفوگری و انواع آن	۱۵-۲ ۱۵-۳
۳- ذره بین (پودشمار)			- طرز استفاده از ذره بین یا پودشمار	شناسایی نحوه استفاده از ذره بین (پودشمار)	۱۵-۴
۴- مقداری پارچه دارای گره- نیپ- سرنخ			- طرز قیچی کردن سرنخ های شناور در سطح پارچه	شناسایی اصول قیچی کردن سرنخ های شناور در سطح پارچه	۱۵-۵

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- طرز دست کشیدن بر روی پارچه و منتقل کردن عیوب به پشت پارچه	شناسایی نحوه دست کشیدن بر روی پارچه و منتقل کردن عیوب به پشت پارچه	۱۵-۶
			- نحوه خارج کردن گره از بافت پارچه و منتقل کردن به پشت پارچه	شناسایی نحوه خارج کردن گره از بافت پارچه و منتقل کردن به پشت پارچه	۱۵-۷
			- طرز خارج کردن پرز - سرنخ داخل بافت پارچه با پنس یا اضافی از داخل بافت با پنس یا منقاش	شناسایی اصول خارج کردن پرز - سرنخ و مواد اضافی از داخل بافت پارچه با پنس یا منقاش	۱۵-۸
			- طرز نپ گیری پارچه با پنس	شناسایی اصول نپ گیری پارچه با پنس	۱۵-۹

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- مقاداری پارچه با عیوب پارچه از نظر تیره و روشن شدن پارچه	۸	۵	- نحوه مقایسه رنگهای نخ و پارچه و پیدا کردن اختلاف آنها	توانایی مدادزنی پارچه (کنترل نهایی)	۱۶
۲- مداد رنگی				آشنایی با رنگهای نخ و پارچه	۱۶-۱
۳- مداد شمعی				شناسایی نحوه مقایسه رنگهای نخ و پارچه و پیدا کردن اختلاف آنها	۱۶-۲
۴- قلم				آشنایی با عیوب تیره و روشن شدن رنگ نخهای پارچه	۱۶-۳
				شناسایی نحوه رنگ کردن خطوط (نخهای) روشن یا تیره با مداد شمعی یا مداد رنگی	۱۶-۴
				شناسایی نحوه رنگ کردن نخهای تیره یا روشن با رنگ مخصوص و قلم	۱۶-۵
		شناسایی اصول مدادزنی پارچه	۱۶-۶		

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- مقداری پارچه با سرکج	۴	۲		توانایی درجه بندی پارچه (کنترل نهایی)	۱۷
۲- مقداری نخ های رنگی				آشنایی با درجات کیفیت پارچه	۱۷-۱
				آشنایی با تعداد استرینگ (نخ های رنگی کناره های حاشیه) مجاز در هر طوقه	۱۷-۲
			طرز اندازه گیری سرکجی	شناسایی نحوه اندازه گیری سرکجی طاقه پارچه	۱۷-۳
			طاقه پارچه	آشنایی با حد مجاز سرکجی طاقه	۱۷-۴
			مشخص نمودن عیوبی که در برگشت پارچه به شستشو و یا دیگر قسمت ها برطرف می گردد	شناسایی عیوبی که در برگشت پارچه به شستشو و یا دیگر قسمت ها برطرف می گردد	۱۷-۵
			عیوبی که غیر قابل تعمیر می باشد و تعیین درجه کیفیت	شناسایی عیوبی که غیر قابل تعمیر می باشد و تعیین درجه کیفیت	۱۷-۶

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- تعدادی پالت	۲	۱	- طرز تقسیم طاقه بزرگ به دو یا چند طاقه کوچک	شناسایی نحوه تقسیم طاقه بزرگ به دو یا چند طاقه کوچک	۱۷-۷
			- طرز درجه بندی پارچه	شناسایی اصول درجه بندی پارچه	۱۷-۸
				توانایی مراقبت از پارچه هنگام کنترل	۱۸
			- نحوه تا کردن پارچه بدون چین و چروک با دست	شناسایی نحوه تا کردن پارچه با دست	۱۸-۱
			- طرز مراقبت از پارچه و صاف تا کردن آن	شناسایی نحوه مراقبت از پارچه و صاف تا کردن آن	۱۸-۲
				آشنایی با مقدار حداکثر پارچه ای که روی هر پالت باید قرار گیرد جهت جلوگیری از چروک	۱۸-۳

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کنتور متراژ ۲- متر ۳- چند طاقه پارچه	۲	۱	- صفر کردن کنتور متراژ - کنترل کار کنتور متراژ - نحوه اندازه گیری عرض پارچه	توانایی متر کردن پارچه	۱۹
				آشنایی با طرز کار کنتور متراژ و انواع آن	۱۹-۱
				شناسایی نحوه صفر کردن کنتور متراژ	۱۹-۲
				شناسایی نحوه کنترل کار کنتور متراژ	۱۹-۳
				شناسایی نحوه اندازه گیری عرض پارچه	۱۹-۴
				آشنایی با طول استاندارد طاقه پارچه	۱۹-۵
۱- ترازو- باسکول ۲- مقداری	۸	۲	- طرز متر کردن پارچه	شناسایی اصول متر کردن پارچه	۱۹-۶
				توانایی توزین طاقه پارچه آشنایی با باسکول و انواع آن	۲۰ ۲۰-۱

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
پارچه ۳- فرم مخصوص جهت یادداشت نمودن ۴- کارت مشخصات	۲	۱	- طرز توزین طاقه پارچه	شناسایی نحوه توزین طاقه پارچه	۲۰-۲
			- نحوه محاسبه پارچه گرم در متر	آشنایی با وزن یکمتر پارچه (گرم در متر) برای هر کالیته	۲۰-۳
			- مقایسه گرم در متر بدست آمده پارچه با مقدار خواسته شده	شناسایی نحوه محاسبه پارچه گرم در متر	۲۰-۴
			- مقایسه گرم در متر بدست آمده پارچه با مقدار خواسته شده	شناسایی اصول مقایسه گرم در متر بدست آمده پارچه با مقدار خواسته شده	۲۰-۵
			- نحوه ثبت عیوب بافت پارچه در فرم مربوط	توانایی ثبت مقادیر و عیوب پارچه در فرم های مربوط	۲۱
- نحوه ثبت عیوب بافت پارچه در فرم مربوط	شناسایی نحوه ثبت عیوب بافت پارچه در فرم مربوط	۲۱-۱			

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- نحوه ثبت متر - وزن - نام کنترلچی - تاریخ و ... در کارت مشخصات طاقه و ... کارت مشخصات طاقه	شناسایی نحوه ثبت متر، وزن - عرض - نام کنترلچی - تاریخ و ... در کارت مشخصات طاقه	۲۱-۲
۱- چرخ دوخت	۸	۲		توانایی نوشتن شماره طاقه و دیگر مشخصات روی سر طاقه پارچه	۲۲
۲- سوزن و نخ			آشنایی با تعداد طاقه های هر چله در بافندگی	۲۲-۱	
۳- تسمه			آشنایی با ردیف شماره طاقه های هر چله	۲۲-۲	
			- طرز نوشتن شماره طاقه روی سر طاقه پارچه بسان رنگ مخصوص	شناسایی نحوه نوشتن شماره طاقه روی سر طاقه پارچه با رنگ مخصوص	۲۲-۳

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
			- طرز دوختن شماره طاقه با چرخ دوخت مخصوص	۲۲-۴	شناسایی نحوه دوختن شماره طاقه با چرخ دوخت مخصوص (در صورت موجود بودن چرخ مذکور)
			- دوختن شماره طاقه با سوزن و نخ دستی	۲۲-۵	شناسایی اصول دوختن شماره طاقه با سوزن و نخ دستی
	۸	۲		۲۳	توانایی بسته بندی کردن طاقه های خام (در مورد کنترل پارچه خام)
				۲۳-۱	آشنایی با ماشین طاقه کنی لایه ای و انواع آن
			- نحوه لایه کردن طاقه ها	۲۳-۲	شناسایی نحوه لایه کردن طاقه ها

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور کنترل پارچه خام و تکمیل شده نهایی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با پرس عدل بندی و انواع آن	۲۳-۳
			- طرز پرس کردن طاقه ها و تسمه کشی آنها	شناسایی نحوه پرس کردن طاقه ها و تسمه کشی آنها	۲۳-۴
			- طرز بسته بندی طاقه های پارچه خام	شناسایی اصول بسته بندی کردن طاقه های خام	۲۳-۵
	۲	۶		توانایی تشخیص مراحل تولید	۲۴
				آشنایی با قسمت حلاجی مقدمات و بافندگی	۲۴-۱
				آشنایی با قسمت رنگرزی چاپ و تکمیل و بسته بندی	۲۴-۲
			- مراحل تولید	شناسایی اصول تشخیص مراحل تولید	۲۴-۳

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور