



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

پیش کار کفش ورزشی

گروه شغلی

صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۶	۲	۰	۲	۸	۰	۰	۲	۰	۰	۰	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۷۵۳۶-۲۸-۰۱۷-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۴/۶/۱۷

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۱-۰۰۰-۰۰۲-۰۲۸-۲-۷۵۳۶

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع چرم ، پوست و خز :
آقای مهندس علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای مهندس رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای مهندس ارزنگ بهادری معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای بیژن مایه داری متخصص صنعت کفش
خانم هایده رامش کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

-
-

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

از صاحب نظران و متخصصان و خبرگان حرفه ای و مربیان خواهشمند است نظرات اصلاحی خود را به آدرس زیر ارسال نمایند .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : daftar_tarh@irantvto.ir

تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	بیژن مایه داری	کاردانی	تولید کفش	تولید کننده کفش	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۸۰۷۰۳۵۷ ایمیل : bm_sooshians@yahoo.com آدرس :
۲	آقای کامبیز نصیری راد	کاردانی	طراحی و تولید کفش	مدرس و مدلساز کفش	۷ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه : ۰۹۱۲۴۷۸۵۶۲۷ ایمیل : آدرس :
۳	خانم سهیلا فتحیه	کارشناسی ارشد	طراحی صنعتی	مدرس دانشگاه کفش و طراح صنایع کفش	۲۰ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه : - ایمیل : S_fathiye@yahoo.com آدرس :
۴	خانم حسنا صفار	کارشناسی ارشد	طراحی صنعتی	مدرس دانشگاه، پژوهشگر و طراح کفش	۱۰ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه : ۰۹۳۵۲۱۴۱۹۰۹ ایمیل : hosna_804454@yahoo.com m

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
پیش کار کفش ورزشی	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
پیش کار کفش ورزشی از مشاغل گروه شغلی تولید کفش در صنایع چرم، پوست و خز بوده و شایستگی های تعیین قالب مناسب کفش ورزشی، زیره و لژ ، اجرای مقدمات کارکشی، انجام کارکشی ، آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری و زیره گذاری را دربرمی گیرد و با مشاغل چرخکار پستایی کفش ورزشی و وردست چرخکار پستایی کفش ورزشی در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت ذهنی و بینایی و دو دست مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۶۴ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۱ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۵۳ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
کاردانی صنعت کفش با ۳ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

پیش کاری کفش ورزشی شامل مرحله قالب زدن و اتصال رویه (پستایی) کفش ورزشی به بخش زیره آن می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Sport shoes laster

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

چرخکار پستایی کفش ورزشی
وردست چرخکار پستایی کفش ورزشی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل^۱

- شایستگی ها^۲

ردیف	عناوین
۱	تعیین قالب مناسب کفش ورزشی، زیره و لژ
۲	اجرای مقدمات کارکشی
۳	انجام کارکشی
۴	آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری
۵	زیره گذاری

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

^۱. Occupational
^۳. Competency

	زمان آموزش			عنوان : تعیین قالب مناسب کفش ورزشی، زیره و لژ
	جمع	عملی	نظری	
	۸	۶	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع قالب کفش از نظر مدل و جنس طرح های متداول کفش ورزشی انواع متنوع سر پنجه قالب کپسول آتش نشانی پودری و گاز تجهیزات نمایش عکس و فیلم میز نمونه زیره های ورزشی EVA ، PVC ، TPU نمونه لژ پختی متناسب با قالب مورد نظر نمونه لژ مخفی متناسب با قالب مورد نظر				دانش : - انواع قالب های کفش ورزشی - انواع قالب کفش از نظر جنس (پلاستیکی ، پلیمری، چوبی ، آلومینیومی) - قالب های لژ مخفی خور - قالب های زه دار و رخ دار - طرح های متنوع پنجه - انواع زیره، لژ پختی و لژ مخفی متناسب با طرح مورد نظر
				مهارت : - انتخاب قالب مناسب از نظر جنس و مدل - انتخاب زیره، لژ پختی و لژ مخفی متناسب با طرح مورد نیاز - انتخاب پنجه مناسب با توجه به طرح مورد نیاز
				نگرش : - دقت در تشخیص و انتخاب صحیح قالب، پنجه و زیره - رعایت اصول اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی
				توجهات زیست محیطی : - استفاده بهینه از انرژی

استاندارد آموزش

- برگه ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرای مقدمات کارکشی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۱۰	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چسب صنعتی				دانش :
چسب پنجگی				- انواع پستایی ورزشی
قلم مو				- قطعات کفش ورزشی (کفی کفش - زیره کفش)
نمونه انواع متداول پستایی				- چسب پنجگی - چسب صنعتی
ورزشی				- روش کف کوبی
کفی کفش				- روش چسب کاری کفی
زیره کفش				- روش نصب لژ مخفی به قالب
میز پیش کاری				- روش چسب کاری پنجگی پستایی
چهارپایه پیش کاری				- روش چسب کاری دورتادور پستایی
نمونه لژ مخفی				
چکش پیشکاری				مهارت :
منگنه استپ دستی یا بادی				- تشخیص قطعات کفش ورزشی
سوزن دوخت صنعتی (میخ منگنه)				- اندازه (سایز) گذاری کفی کفش
قیچی پیشکاری				- اجرای کف کوبی
میخ تل				- چسب کاری کفی
ظرف چسب ها				- نصب لژ مخفی به قالب
				- چسب کاری پنجگی پستایی
				- چسب کاری دورتادور پستایی
				نگرش :
				- کسب سرعت و دقت در صحت و تمیزی کار
				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای

	زمان آموزش			عنوان : اجرای مقدمات کارکشی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی			
	توجهات زیست محیطی : - استفاده بهینه از انرژی -			

	زمان آموزش			عنوان : انجام کارکشی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
گازانبر پیش کاری				دانش :
پاشنه کش فلزی				- کاربرد کارکشی و اصول انجام آن با استفاده از گازانبر پیش کاری
میز پیش کاری				- کاربرد کارکشی و اصول انجام آن با اعمال نیرو(اشتروبل)
چهارپایه پیش کاری				- روش تثبیت پستایی با استفاده از زمان
قالب کفش				مهارت :
میخ کش				- کارکشی با استفاده از گازانبر پیش کاری
چکش پیشکاری				- کارکشی با اعمال نیرو
میخ تل				- تثبیت پستایی با زمان
میخ سایه				نگرش :
چسب صنعتی				- دقت در کار
قلم مو				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
لایی				ایمنی و بهداشت :
منگنه استپ دستی یا بادی				- رعایت اصول ارگونومی
سوزن دوخت صنعتی(میخ منگنه)				- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی
بخاری کار داغ کن				توجهات زیست محیطی :
ظرف چسب				- استفاده بهینه از انرژی
				-

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۲	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری
انواع زیره (PVC-TPU- EVA) بخاری کار داغ کن دستگاه پرس بادی چکش پیش کاری چسب PU انواع حلال ها حلال کمکی خشک کن چاقوی پیش کاری گزن پیشکاری سنگ چاقو نفت ظرف نفت میز پیشکاری چهارپایه پیشکاری خودکار نبوک یا اکلیلی فنر فلزی (شانگ) فوم پنبه دستکش ماسک یکبارمصرف				دانش : - کاربرد گزن و چاقوی پیش کاری در انجام لیویس - اصول تیزکردن گزن و چاقوی پیشکاری - روش لیویس دستی سرپنجه و پاشنه قالب کارکشی شده - روش خط کشی زیره کفش جهت زیره گذاری - کاربرد فنر (شانگ) و روش اتصال آن - روش پرکردن کفی کفش - روش چسب زنی کفی قالب کارکشی شده - انواع زیره و کاربرد هر یک - روش شستشوی زیره (گردزدایی و چرب زدایی) - روش چسب زنی زیره - روش چسب زنی لژ پختی مهارت : - تیزکردن گزن و چاقوی برش - لیویس دستی سرپنجه و پاشنه - خط کشی زیره کفش جهت زیره گذاری - اتصال فنر (شانگ) - پرکردن کفی کفش - چسب زنی کفی قالب کارکشی شده

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				- استفاده از زیره
				- استفاده از لژ پختی
				- شستشوی زیره
				- چسب زنی زیره
				- چسب زنی لژ پختی
	نگرش :			
	-دقت در تمیزی کار			
	- رعایت اصول اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	-رعایت اصول ارگونومی			
- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی				
توجهات زیست محیطی :				
-استفاده بهینه از انرژی				
-				

	زمان آموزش			عنوان : زیره گذاری
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چسب PU قالب کارکشی شده PVC TPU EVA بخاری (اجاق) کار داغ کن دستگاه پرس بادی چکش پیش کاری قالب پیش کاری ظرف چسب میز پیش کاری نمونه لژ پختی چهارپایه پیش کاری قلم مو				دانش :
				- روش حرارت دادن قالب کارکشی شده
				- روش حرارت دادن زیره کفش
				- روش صحیح زیره گذاری
				- روش پرس کاری
				- روش و ابزار صیقل کاری لبه های زیره
				- روش چسب کاری چسباندن لژ دورتادور قالب زیره گذاری شده
				- روش خارج نمودن قالب (ماهیچه) از داخل کفش
				مهارت :
				- حرارت دادن قالب کارکشی شده
				- حرارت دادن زیره کفش
				- زیره گذاری
				- پرس کاری
				- صیقل کاری لبه های زیره
				- چسب کاری و چسباندن لژ دورتادور قالب زیره گذاری شده
			- خارج نمودن قالب (ماهیچه) از داخل کفش	
			نگرش :	
			- رعایت دقت در حین انجام کار	
			- رعایت اصول اخلاق حرفه ای	

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : زیره گذاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی			
	توجهات زیست محیطی : - استفاده بهینه از انرژی -			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه پرس بادی	دستی	۱	
۲	بخاری(اجاق) کار داغ کن	مخصوص کارگاه پیشکاری	۱	
۳	میز پیش کاری	۱۷۰*۴۵ ارتفاع ۶۰ سانتیمتر	۳	هر ۴ نفر حداقل ۱ میز
۴	چهارپایه پیش کاری	۴۰*۴۰*۴۰ سانتیمتر	۱۲	
۵	منگنه استپ	دستی یا بادی	۱	
۶	صندلی و میز	استاد	۱	
۷	کپسول آتش نشانی	پودری و گازی	۲	
۸	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	استاندارد	۱	
۹	تخته وایت بورد	۱۲۰*۸۰ سانتی متر	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چسب	PU	۴ لیتر	
۲	فتر	(شانگ فلزی)	۱۰ جفت	
۳	زیره کفش	EVA	۳ جفت	
۴	زیره کفش	TPU	۳ جفت	
۵	زیره کفش	PVC	۳ جفت	
۶	چسب	صنعتی	۴ لیتر	
۷	چسب	پنجگی	۴ لیتر	
۸	حلال	با توجه به زیره مورد استفاده	۱ لیتر	میزان حلال با توجه به زیره قابل تغییر است
۹	لژ پختی	متناسب با قالب مورد نظر	۱ جفت	
۱۰	لژ مخفی	متناسب با قالب مورد نظر	۱ جفت	
۱۱	سوزن دوخت صنعتی (میخ منگنه)	صنعتی شماره ۸-۱۳	۱ بسته	
۱۲	میخ تل	معمولی	۱ بسته	
۱۳	میخ سایه	معمولی	۱ بسته	
۱۴	فوم	کفی پفکی ۲-۱/۵ میلیمتری	۱ متر	
۱۵	پنبه	معمولی	۱ بسته	
۱۶	دستکش	پزشکی (لاتکس)	۱۰ جفت	
۱۷	ماسک	یکبار مصرف	۱ بسته	
۱۸	لایی	پلاستیکی	۳ جفت	
۱۹	نفت	معمولی	۱ لیتر	
۲۰	ماژیک وایت بورد	۳ رنگ	۳	
۲۱	خودکار نیوک یا اکلیلی	در ۳ رنگ	۳	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قالب کارکشی شده	با توجه به طرح موردنظر	۳ جفت	
۲	چکش	پیش کاری	۲	
۳	قلاب	پیش کاری	۱	
۴	سر پنجه قالب	نمونه آموزشی در انواع متنوع	به تعداد لازم	
۵	قالب کفش	نمونه آموزشی متنوع از نظر مدل و جنس	به تعداد لازم	
۶	طرح های کفش ورزشی	انواع متداول در بازار	به تعداد لازم	
۷	قیچی	پیشکاری	۲	
۸	قلم مو	۲ سانتی متری	۳	به تعداد انواع چسب
۹	پستایی ورزشی	نمونه آموزشی انواع متداول	به تعداد لازم	
۱۰	ظرف چسب	گنجایش حداقل یک لیتر	۳	به تعداد انواع چسب
۱۱	گازانبر	پیش کاری	۱	
۱۲	پاشنه کش	فلزی	۱	
۱۳	میخ کش	معمولی	۱	
۱۴	چاقوی	پیش کاری	۲	
۱۵	گزن	پیشکاری	۲	
۱۶	سنگ چاقو	معمولی	۱	
۱۷	ظرف نفت	با گنجایش یک لیتر	۱	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .