

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت  
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شغل دوزنده دستکش چرمی

## گروه شغلی

## صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شغل

|         |   |   |   |              |            |   |   |           |   |   |                  |   |   |      |
|---------|---|---|---|--------------|------------|---|---|-----------|---|---|------------------|---|---|------|
| ۷       | ۵ | ۳ | ۱ | ۲            | ۰          | ۲ | ۸ | ۰         | ۰ | ۱ | ۰                | ۰ | ۰ | ۱    |
| Isco-08 |   |   |   | سطح<br>مهارت | شناسه گروه |   |   | شناسه شغل |   |   | شناسه<br>شایستگی |   |   | نسخه |

۷۵۳۱-۲۸-۰۲۳-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۴/۱۰/۲۰

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۱-۰۰۰-۰۰۱-۰۲۸-۲-۷۵۳۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع چرم، پوست و خز :

آقای علی موسوی مدیر کل دفتر طرح و برنامه های درسی

آقای رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی

خانم زهرا زمانی کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی

آقای محسن جلالی کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی

خانم هایده رامش کارشناس گروه صنایع چرم، پوست و خز دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان قزوین

- آموزشگاه های آزاد استان تهران

فرآیند اصلاح و بازنگری :

- استاندارد شغل دوزنده دستکش چرمی در تاریخ ۱۳۹۴/۱۰/۲۰ با توجه به ملاحظات زیست محیطی و کد استاندارد و

ساعات آموزشی در دفتر طرح و برنامه های درسی مورد بازنگری قرار گرفت.

-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

از صاحب نظران و متخصصان و خبرگان حرفه ای و مربیان خواهشمند است نظرات اصلاحی خود را به آدرس زیر ارسال نمایند .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : [daftar\\_tarh@irantvto.ir](mailto:daftar_tarh@irantvto.ir)

تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

| ردیف | نام و نام خانوادگی   | آخرین مدرک تحصیلی | رشته تحصیلی      | شغل و سمت   | سابقه کار مرتبط | آدرس ، تلفن و ایمیل  |
|------|----------------------|-------------------|------------------|---|-----------------|--|
| ۱    | زهرا اسپروورینی      | کارشناسی          | مدیریت           | مربی سازمان<br>در مراکز<br>استان قزوین            | ۲۵ سال          | تلفن ثابت : -<br>تلفن همراه : +۹۱۹۱۸۹۴۰۶۳<br>ایمیل :-  |
| ۲    | شهناز بیرجندی        | کارشناسی          | تکنولوژی<br>دوخت | مدیر و مربی<br>آموزشگاه آزاد<br>و مدرس<br>دانشگاه | ۳۴ سال          | تلفن ثابت : +۲۱-۵۵۶۶۸۰۲۳<br>تلفن همراه : +۹۱۲۱۵۴۵۹۴۶<br>ایمیل : valfajjr@yahoo.com<br>آدرس : |
| ۳    | معصومه طاهری<br>سرشت | کارشناسی ارشد     | مدیریت<br>آموزشی | مدیر و مربی<br>آموزشگاه آزاد                      | ۲۳ سال          | تلفن ثابت : +۲۱-۵۵۳۲۷۷۶۴<br>تلفن همراه : +۹۳۹۲۹۸۰۳۲۵<br>ایمیل :<br>آدرس :                    |
| ۴    | هایده رامش           | کارشناسی          | نساجی            | کارشناس<br>دفتر طرح و<br>برنامه های<br>درسی       | ۲۳ سال          | تلفن ثابت : +۲۱-۶۶۵۶۹۹۰۰<br>تلفن همراه :<br>ایمیل :<br>آدرس :                                |

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مربیان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

|   |            |
|---|------------|
| <b>نام استاندارد آموزش شغل:</b>   |            |
| دوزنده دستکش چرمی   |            |
| <b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>  |            |
| دوزنده دستکش چرمی از مشاغل تولید البسه چرمی در صنایع چرم و پوست بوده و شامل شایستگی های تشخیص مواد مصرفی مناسب دستکش چرمی، الگوسازی، اجرای برش ، اجرای تزیینات ، اتصال و دوخت قطعات، آسترکشی و تکمیل نهایی می باشد و با فروشندگان چرم و محصولات چرمی مرتبط است. |            |
| <b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>  |            |
| حداقل میزان تحصیلات : دوره ابتدایی<br>حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت ذهنی، دست و بینایی سالم<br>مهارت های پیش نیاز : ندارد   |            |
| <b>طول دوره آموزش :</b>   |            |
| طول دوره آموزش  | : ۱۱۲ ساعت |
| - زمان آموزش نظری   | : ۲۵ ساعت  |
| - زمان آموزش عملی   | : ۸۷ ساعت  |
| - زمان کارورزی  | : - ساعت   |
| - زمان پروژه  | : - ساعت   |
| <b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>  |            |
| - کتبی : ۲۵%  |            |
| - عملی : ۶۵%  |            |
| - اخلاق حرفه ای : ۱۰%   |            |
| <b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>  |            |
| کارشناس چرم با ۲سال سابقه کار مرتبط یا فوق دیپلم با ۵ سال سابقه کار مرتبط   |            |

\* تعریف دقیق استاندارد ( اصطلاحی ) :

این استاندارد شامل روش صحیح تولید دستکش های چرمی و تزئینی با تلفیق چرم و خز یا پارچه جهت استفاده به عنوان پوشش دست و محافظت در برابر سرما و عوامل محیطی بوده و براساس سفارش تک یا سری تهیه می شود.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :

**Leather glove maker**

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل<sup>۱</sup>

- شایستگی ها<sup>۲</sup>

| ردیف | عناوین                            |
|------|-----------------------------------|
| ۱    | تشخیص مواد مصرفی مناسب دستکش چرمی |
| ۲    | الگوسازی                          |
| ۳    | برش                               |
| ۴    | اجرای تزئینات                     |
| ۵    | اتصال و دوخت قطعات                |
| ۶    | آسترکشی و تکمیل نهایی             |

---

1. Occupational  
2. Competency

|   | زمان آموزش   |      |   | عنوان :<br>تشخیص مواد مصرفی مناسب دستکش چرمی  |
|---|--|------|---|---|
|   | نظری   | عملی | جمع                                     |   |
|   | ۴  | ۸    | ۱۲                                      |   |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی   | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط |      |   |   |
| انواع نمونه چرم<br>نخ<br>لاک چرم<br>کش<br>زیپ<br>چسب و حلال استاندارد<br>پارچه کاموایی<br>پارچه فوتر<br>خز<br>پوست<br>نوار اسکاچی (نر و ماده)<br>دگمه روکش دار و بدون<br>روکش<br>پرچ و قالب دگمه<br>منگنه(چهارپارچه)<br>کش قیطانی و پهن | دانش :   |      |   |   |
|   |  |      | ۷۵ دقیقه                                | -ویژگی چرم مناسب دستکش(جنس ، ضخامت و...)  |
|   |  |      | ۱ ساعت                                  | -ویژگی مواد مناسب جهت تلفیق در دستکش چرم (پارچه ، خز ، بافته کاموایی و...)                                  |
|   |  |      | ۳۰ دقیقه                                | -نخ مناسب دوخت و تزیینات  |
|   |  |      | ۱ ساعت                                  | - موارد استفاده از زیپ ،کش (قیطانی و ۲ سانتیمتری) ، دگمه مناسب ( دگمه منگنه یا چهارپارچه)، نوار اسکاچی و... |
|   |  |      | ۱۵ دقیقه                                | - چسب و حلال مناسب  |
|   | مهارت :  |      |   |   |
|   |  | ۴    |   | - تشخیص چرم مناسب   |
|   |  | ۲    |   | تشخیص و انتخاب خز و پارچه های تار-پودی ، فوتر یا کاموایی مناسب جهت تزیین با توجه به مدل                     |
|   |  | ۱    |   | -انتخاب پارچه مناسب جهت آستر با توجه به مدل   |
|   | ۱  |      | - انتخاب نخ مناسب تزیین/کش و دگمه مناسب |   |
| نگرش :  |  |      |   |   |
| - استفاده از مواد مصرفی مرغوب و چرم حلال<br>-رعایت اخلاق حرفه ای  |  |      |   |   |
| ایمنی و بهداشت :  |  |      |   |   |
| - استفاده از چسب و حلال استاندارد<br>-استفاده از وسایل حفاظت وایمنی شخصی  |  |      |   |   |
| توجهات زیست محیطی :   |  |      |   |   |
| - حتی المقدور مواد مصرفی سازگار با محیط زیست شناسایی و انتخاب شود.<br>- محل ذخیره سازی چرم در محیط کارگاه باید محصور و عایق بو باشد.  |  |      |   |   |



|   | زمان آموزش   |      |          | عنوان :<br>الگوسازی  |
|---|--|------|----------|--|
|   | نظری   | عملی | جمع      |  |
|   | ۴  | ۱۰   | ۱۴       |  |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی  | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط |      |          |  |
| کاغذ پوستی<br>کاغذ شطرنجی<br>متر<br>خط کش نشانه گذار<br>قیچی<br>کاتر<br>چسب نواری<br>چسب مایع و ...<br>طلق<br>مداد و پاک کن<br>مدادتراش<br>خودکار<br>روان نویس<br>کاربن خیاطی<br>رولت |  |      |          | دانش :   |
|   |  |      | ۳۰ دقیقه | -انواع مدل های دستکش زنانه و مردانه (کامل) ، نیمه (رانندگی) و سایر مدل های متداول) |
|   |  |      | ۳۰ دقیقه | -اندازه های مختلف دستکش ها   |
|   |  |      | ۳۰ دقیقه | - روش تهیه الگوی دستکش دوتکه بدون سجاف و دستکش باسجاف پهلو                         |
|   |  |      | ۳۰ دقیقه | - روش اندازه گیری جهت تهیه دستکش های مختلف   |
|   |  |      | ۳۰ دقیقه | -اندازه های استاندارد دستکش ها جهت سری دوزی  |
|   |  |      | ۳۰ دقیقه | -روش تهیه الگوی تزئینات دستکش(تکه دوزی و تزئینات متداول)                           |
|   |  |      | ۱ ساعت   | -روش رسم الگو با توجه به مدل و مواد مصرفی  |
|   | مهارت :  |      |          |  |
|   |  | ۱    |          | -اندازه گیری   |
|   |  | ۷    |          | -ترسیم الگو انواع مدل ها و مدلسازی   |
|   |  | ۲    |          | - ترسیم الگوی تزئینات با توجه به طرح   |
|   | نگرش :   |      |          |  |
|   | - دقت در تهیه الگو و اندازه گیری و رعایت اخلاق حرفه ای |      |          |  |
| ایمنی و بهداشت :  |  |      |          |  |
| -دقت در زمان استفاده از ابزار برش -استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی  |  |      |          |  |
| -رعایت اصول ارگونومی  |  |      |          |  |
| توجهات زیست محیطی :   |  |      |          |  |
| - تفکیک زباله های خشک ، جمع آوری ضایعات ناشی از طراحی و رسم الگو جهت هدایت به چرخه بازیافت و صرفه جویی در مصرف انرژی،عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات پیک بار                       |  |      |          |  |

|  | زمان آموزش   |      |      | عنوان :<br>برش  |
|--|--|------|------|---|
|  | جمع  | عملی | نظری |   |
|  | ۲۰   | ۱۵   | ۵    |   |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی   | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط |      |      |   |
| گزن<br>کاتر<br>خط کش<br>قیچی<br>خودکار ژله ای (اکلیلی)<br>چرم<br>قطعات چرم رنگی<br>خز<br>پوست<br>پارچه های تار-<br>بودی، کاموایی، فوتر |  |      |      | دانش :  |
|  |  |      | ۱    | -قسمت های مناسب چرم برای قطعات مختلف دستکش  |
|  |  |      | ۱    | -روش چیدمان قطعات الگو  |
|  |  |      | ۲    | - ابزار برش چرم و طرز استفاده از آن ها  |
|  |  |      | ۱    | -ابزار برش انواع تزیینات و روش برش هریک   |
|  |  |      |      | مهارت :   |
|  |  | ۲    |      | -پیاده سازی الگو با توجه به وضعیت ظاهری و ویژگی هر بخش چرم  |
|  |  | ۳    |      | - چیدمان صحیح الگو روی چرم (تکدوزی و سری دوزی)  |
|  |  | ۶    |      | - انتخاب ابزار مناسب و اجرای برش قطعات چرم برای چند نوع دستکش   |
|  |  | ۴    |      | -اجرای برش تزیینات مختلف براساس طرح   |
|  |  |      |      | نگرش :  |
|  |  |      |      | - دقت در انتخاب چرم مناسب و چیدمان صحیح-صرفه جویی-رعایت اخلاق حرفه ای   |
|  |  |      |      | ایمنی و بهداشت :  |
|  |  |      |      | -دقت در زمان استفاده از ابزار برش-استفاده از وسایل حفاظت وایمنی شخصی-رعایت اصول ارگونومی  |
|  |  |      |      | توجهات زیست محیطی :   |
|  |  |      |      | - با اجرای بهترین وضعیت چیدمان و صرفه جویی در مصرف مواد اولیه ، از آلودگی محیط زیست پیشگیری شود. - تفکیک زباله های خشک -جمع آوری ضایعات ناشی از برش چرم جهت هدایت به چرخه بازیافت- صرفه جویی در مصرف انرژی،عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات پیک بار |

|  | زمان آموزش   |      |                              | عنوان :<br>اجرای تزیینات                                      |
|--|--|------|------------------------------|---|
|  | نظری   | عملی | جمع                          |   |
|  | ۵  | ۲۰   | ۲۵                           |   |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی   | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط |      |                              |   |
| انواع سمبه ساده و طرح دار<br>نخ موم کش<br>پانچ های تزیینی<br>تکه های چرم برش خورده<br>برای دستکش<br>میخ پرچ مناسب<br>کش قیطانی - کش پهن<br>سوزن<br>قطعات پوست ، خز ، پارچه<br>فوتر و...<br>دستگاه منگنه<br>نخ گلدوزی | دانش :   |      |                              |   |
|  |  |      | ۳۰ دقیقه                     | -انواع تزیینات رایج برای دستکش                                |
|  |  |      | ۴۵ دقیقه                     | -دوخت های تزیینی با دست و روش اجرا                            |
|  |  |      | ۱۵ دقیقه                     | -انواع ابزار برای اجرای تزیینات                               |
|  |  |      | ۱۵ دقیقه                     | -انواع پانچ های تزیینی و روش استفاده                          |
|  |  |      | ۳۰ دقیقه                     | -ابزار سمبه کاری برای انواع تزیینات                           |
|  |  |      | ۳۰ دقیقه                     | -روش استفاده از سمبه (ساده ، تزیینی و نقش دار)                |
|  |  |      | ۱۵ دقیقه                     | - میخ پرچ مناسب و روش اتصال                                   |
|  |  |      | ۱ ساعت                       | -روش تکه دوزی دستکش چرمی با پوست ، خز و انواع پارچه های مناسب |
|  |  |      | ۱ ساعت                       | -روش کش دوزی (قیطانی - پهن)                                   |
|  | مهارت :  |      |                              |   |
|  |  | ۶    |                              | -اجرای دوخت ها و تزیینات رایج برای دستکش                      |
|  |  | ۳    |                              | - استفاده از پانچ های تزیینی                                  |
|  |  | ۲    |                              | - کار با سمبه   |
|  | ۲  |      | -تشخیص و اتصال میخ پرچ مناسب |   |
|  | ۴  |      | -اجرای تکه دوزی              |   |
|  | ۳  |      | -کش دوزی                     |   |
| نگرش :   |  |      |                              |   |
| - دقت در انتخاب تزیینات و اجرای دقیق و تمیز تزیینات-رعایت اخلاق حرفه ای  |  |      |                              |   |
| ایمنی و بهداشت :   |  |      |                              |   |
| -دقت در زمان استفاده از ابزارهای پانچ-استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی-رعایت اصول ارگونومی  |  |      |                              |   |

توجهات زیست محیطی :

- تفکیک زباله های خشک

- استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه

- جمع آوری ضایعات ناشی از کار با سمبه و پانچ و ... جهت هدایت به چرخه بازیافت

- صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات پیک بار

استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

|  | زمان آموزش   |      |          | عنوان :<br>اتصال و دوخت قطعات              |
|--|--|------|----------|--|
|  | نظری   | عملی | جمع      |  |
|  | ۵  | ۲۶   | ۳۱       |  |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی   | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط                               |      |          |  |
| چرخ راسته دوز<br>چرخ میاندوز و اورلوگ<br>پایه غلتک دار چرم دوزی<br>سوزن هدایت کننده<br>سوزن چرخ و دست<br>نخ<br>چسب<br>سوزن سه گوش، کوبلن<br>قلم مو<br>جاچسبی<br>حلال چسب<br>کش قیطانی و پهن<br>پایه کش دوزی<br>مشته                              | دانش :   |      |          |  |
|  |  |      | ۳۰ دقیقه | -ابزار مورد نیاز چسب کاری                  |
|  |  |      | ۱ ساعت   | -روش چسب کاری و اتصال صحیح قطعات           |
|  |  |      | ۳۰ دقیقه | -ابزار دوخت دستی                           |
|  |  |      | ۱ ساعت   | -ابزار دوخت ماشینی(انواع ماشین دوخت صنعتی) |
|  |  |      | ۱ ساعت   | -روش تنظیم و استفاده از چرخ                |
|  |  |      | ۱ ساعت   | -روش نگهداری از چرخ و تعویض سوزن           |
|  | مهارت :  |      |          |  |
|  |  | ۴    |          | -اجرای صحیح مراحل چسب کاری و اتصال قطعات   |
|  |  | ۴    |          | -اجرای سنبه کاری جهت دوخت دستی             |
|  |  | ۱۵   |          | -دوخت قطعات دستکش ها با دست و ماشین        |
|  |  | ۲    |          | -کش دوزی بالای دستکش                       |
|  |  | ۱    |          | -نگهداری و تنظیم چرخ                       |
|  | نگرش :   |      |          |  |
|  | -نظم و دقت در اجرای کلیه مراحل و توجه به تمیزی و ظرافت محصول<br>-رعایت اخلاق حرفه ای |      |          |  |
| ایمنی و بهداشت :   |  |      |          |  |
| -عدم استفاده از حلال قابل اشتعال-استفاده از وسایل حفاظت ایمنی شخصی<br>-رعایت اصول ارگونومی   |  |      |          |  |
| توجهات زیست محیطی :  |  |      |          |  |
| -تفکیک زباله های خشک، استفاده از چسب و حلال و روغن استاندارد<br>- استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه<br>-جمع آوری ضایعات ناشی از کار جهت هدایت به چرخه بازیافت<br>- صرفه جویی در مصرف انرژی،عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات پیک بار |  |      |          |  |

|   | زمان آموزش   |      |          | عنوان :<br>آسترکشی و تکمیل نهایی  |
|---|--|------|----------|-----------------------------------|
|   | نظری   | عملی | جمع      |                                   |
|   | ۲  | ۸    | ۱۰       |                                   |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد<br>مصرفی و منابع آموزشی                                  | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی<br>توجهات زیست محیطی مرتبط               |      |          |                                   |
| انواع آستری<br>خز، پولیش، بافته های حلقوی،<br>بافته تارو پودی و.....<br>لاک چرم | دانش :   |      |          |                                   |
|   |  |      | ۳۰ دقیقه | - موارد نیاز به آستر              |
|   |  |      | ۱ ساعت   | - روش ترسیم الگوی آستری           |
|   |  |      | ۱۵ دقیقه | - موارد استفاده از لاک چرم        |
|   |  |      | ۱۵ دقیقه | - لاک مناسب چرم                   |
|   | مهارت :  |      |          |                                   |
|   |  | ۱    |          | - تشخیص لزوم یا عدم لزوم آستری    |
|   |  | ۲    |          | - ترسیم الگوی آستر                |
|   |  | ۴    |          | - برش و دوخت آستر                 |
|   |  | ۱    |          | - استفاده از لاک چرم در صورت نیاز |
|   | نگرش :   |      |          |                                   |
|   | - رعایت دقت و نظم و تمیزی محصول                                      |      |          |                                   |
|   | - رعایت اخلاق حرفه ای  |      |          |                                   |
|   | ایمنی و بهداشت :   |      |          |                                   |
|   | - دقت به توصیه های ایمنی در زمان استفاده از وسایل برقی و ابزار برنده |      |          |                                   |
| - استفاده از وسایل حفاظت ایمنی شخصی   |  |      |          |                                   |
| - رعایت اصول ارگونومی   |  |      |          |                                   |
| توجهات زیست محیطی :   |  |      |          |                                   |
| - تفکیک زباله های خشک   |  |      |          |                                   |
| - استفاده از چسب و حلال استاندارد   |  |      |          |                                   |
| - استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه                                  |  |      |          |                                   |
| - جمع آوری ضایعات ناشی از برش الگو، اشپالت و پارچه جهت هدایت به چرخه بازیافت    |  |      |          |                                   |
| - صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات پیک بار           |  |      |          |                                   |

- برگه استاندارد تجهیزات

| ردیف | نام                      | مشخصات فنی و دقیق | تعداد | توضیحات |
|------|--------------------------|-------------------|-------|---------|
| ۱    | چرخ                      | راسته دوز         | ۳     |         |
| ۲    | چرخ                      | میاندوز و اورلوگ  | ۱     |         |
| ۳    | میز و صندلی              | استاد و کارآموز   | ۱۶    |         |
| ۴    | تجهیزات نمایش فیلم و عکس | استاندارد         | ۱ سری |         |
| ۵    | وایت بورد                | استاندارد         | ۱     |         |

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد ابزار

| ردیف | نام              | مشخصات فنی و دقیق | تعداد | توضیحات  |
|------|------------------|-------------------|-------|----------|
| ۱    | پایه غلتک دار    | چرم دوزی          | ۳     |          |
| ۲    | سوزن هدایت کننده | برای دوخت چرم     | ۳     |          |
| ۳    | قیچی             | مخصوص برش چرم     | ۳     |          |
| ۴    | کاتر             | متوسط             | ۳     |          |
| ۵    | گزن              | مناسب             | ۳     |          |
| ۶    | قلم مو           | اندازه مناسب      | ۲     |          |
| ۷    | تخته کار         | مخصوص چرم         | ۲     |          |
| ۸    | جاچسبی           | مخصوص چسب صنعتی   | ۲     |          |
| ۹    | پایه کش دوزی     | مناسب             | ۲     |          |
| ۱۰   | دستگاه منگنه     | برای پانچ چرم     | ۱     |          |
| ۱۱   | خط کش نشانه گذار | معمولی            | ۲     |          |
| ۱۲   | پانچ تزیینی      | چند مدل رایج      | ۱     | از هر یک |
| ۱۳   | سمبه             | معمولی            | ۳     |          |
| ۱۴   | مشته             | معمولی            | ۳     |          |

توجه :

-ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد مواد

| ردیف | نام             | مشخصات فنی و دقیق                       | تعداد         | توضیحات          |
|------|-----------------|---|---------------|------------------|
| ۱    | سوزن چرخ        | شماره های مختلف                         | ۲ بسته        |                  |
| ۲    | سوزن دستی       | در انواع شماره های مختلف                | ۲ بسته        |                  |
| ۳    | آستر            | نمونه های مختلف                         | به میزان لازم |                  |
| ۴    | چرم             | نمونه از انواع چرم گوسفندی، بزى، مصنوعى | به میزان لازم | در رنگ های متنوع |
| ۵    | چرم             | بزى و مصنوعى برای تهیه انواع دستکش ها   | "             |                  |
| ۵    | پارچه های مختلف | جهت تزیینات                             | "             |                  |
| ۶    | نخ              | در رنگ های مناسب                        | ۱ دوک         | از رنگ مورد نیاز |
| ۷    | کش              | قیطانی                                  | ۲ متر         |                  |
| ۸    | کش              | پهن                                     | ۲ متر         |                  |
| ۹    | چسب             | صنعتی                                   | یک کیلو       |                  |
| ۱۰   | حلال            | استاندارد                               | ۱ لیتر        |                  |
| ۱۱   | نخ              | گلدوزی                                  | به میزان لازم |                  |
| ۱۲   | مقوا            | ساده-شطرنجی                             | ۲ متر         |                  |
| ۱۳   | طلق             | معمولی                                  | به میزان لازم |                  |
| ۱۴   | کاغذ            | پوستی                                   | ۲ برگ         |                  |
| ۱۵   | لاک             | مخصوص چرم                               | ۱ قوطی        |                  |
| ۱۶   | میخ پرچ         | اندازه مناسب با دستکش                   | ۵             |                  |
| ۱۷   | دگمه            | در انواع مختلف                          | ۵ جفت         |                  |
| ۱۸   | کاغذ            | شطرنجی                                  | ۳ برگ         |                  |
| ۱۹   | نخ              | موم کش                                  | به میزان لازم |                  |
| ۲۰   | خودکار          | ژله ای                                  | ۳             |                  |
| ۲۱   | روان نویس       | معمولی                                  | ۱             |                  |
| ۲۲   | مداد            | HB                                      | ۳             |                  |
| ۲۳   | کاربن خیاطی     | رنگی                                    | ۳             |                  |
| ۲۴   | قطعات خز و پوست | جهت تزیین                               | به میزان لازم |                  |
| ۲۵   | نوار اسکاچی     | جهت اتصال موقت قطعات                    | ۱متر          |                  |

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .





## فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

| ردیف | عنوان |
|------|-------|
| 1    |       |
| 2    |       |
| 3    |       |
| 4    |       |
| 5    |       |

## فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

( علاوه بر نرم افزارهای اصلی )

| ردیف | عنوان نرم افزار | تهیه کننده | آدرس | توضیحات |
|------|-----------------|------------|------|---------|
|      |                 |            |      |         |
|      |                 |            |      |         |
|      |                 |            |      |         |
|      |                 |            |      |         |
|      |                 |            |      |         |