

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

اشپالت کار تر و خشک

گروه شغلی

صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۵	۲	۰	۲	۸	۰	۱	۲	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۸/۱/۸۴/۱-۶-۷

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۶۰/۰۸/۰۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کارگر اشپالت تر و خشک کسی است که بتواند از عهده اشپالت انواع توله و چرم نیم ساخت در حالت تر و خشک برآید.

- | | | |
|-----------------------|-----|------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۱۹۲ | ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۱۲ | ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۱۸۰ | ساعت |

«فهرست توانایی های اشپالت کار تر و خشك»

صفحه	عنوان	ردیف
۱	توانایی اشپالت انواع توله	۱
۱	توانایی اشپالت انواع چرم نیم ساخت	۲
۲	توانایی سرویس روزانه ماشین اشپالت و بازدید از قسمت های متحرک آن	۳
۳	توانایی رعایت اصول ایمنی و پیشگیری از حوادث	۴

استاندارد مهارت و آموزشی: اشپالت کار تر و خشک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
-توله انواع مختلف ماشین اشپالت نیمه اتوماتیک کارگاهی - ماشین اشپالت اتوماتیک	۳	۹۶	-تنظیم ماشین اشپالت نیمه اتوماتیک و اتوماتیک طبق دستور العمل شماره ۱ - اشپالت توله با ماشین اتوماتیک و نیمه اتوماتیک طبق دستور العمل شماره ۲	توانایی اشپالت انواع توله	۱
				آشنایی با انواع توله	۱-۱
				آشنایی با ماشین اشپالت	۱-۲
				ماشین اشپالت نیمه اتوماتیک	۱-۲-۱
				ماشین اشپالت اتوماتیک	۱-۲-۲
				شناسایی نوع پارگی، پوسیدگی توله	۱-۳
				پارگیهای ناشی از کارد مالی، لش زنی، حمل و نقل	۱-۳-۱
				پوسیدگی ناشی از بیماریها و مواد شیمیایی	۱-۳-۲
				شناسایی رطوبت موجود در توله	۱-۴
				شناسایی روش تنظیم ماشینهای اشپالت توله	۱-۵
شناسایی روش اشپالت توله	۱-۶				
شناسایی هماهنگی با کارگران اشپالت کار	۱-۷				
- چرم نیمه ساخت انواع مختلف - ماشین اشپالت	۱/۵	۴۸		توانایی اشپالت انواع چرم نیم ساخت	۲
				آشنایی با انواع چرم نیم ساخت	۲-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : اشپالت کار تر و خشک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
نیمه اتوماتیک کارگاهی - ماشین اشپالت اتوماتیک				آشنایی با ماشینهای اشپالت چرم نیمه ساخته	۲-۲
				شناسایی نوع پارگی و پوسیدگی چرم نیمه ساخته	۲-۳
				نوع پارگی ناشی از مرحله دباغی	۲-۳-۱
				نوع پوسیدگی ناشی از مرحله دباغی	۲-۳-۲
				شناسایی رطوبت لازم در چرم نیمه ساخته شده	۲-۴
				شناسایی تنظیم ماشینهای اشپالت چرم نیمه ساخته جهت مصارف مختلف	۲-۵
- پرس شستشو - شیلنگ شستشو - نفت، گاز و بیل، بنزین تجاری - دترجنت تجاری	۲۶	۲/۱۵	- تنظیم ماشین اشپالت نیمه اتوماتیک و اتوماتیک طبق دستورالعمل - اشپالت توله با ماشین اتوماتیک و نیمه اتوماتیک طبق دستورالعمل	توانایی سرویس روزانه ماشین اشپالت و بازدید از قسمت های متحرک آن	۳
				آشنایی با وسایل شستشو دهنده	۳-۱
				آشنایی با مواد شستشو دهنده	۳-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : اشپالت کار تر و خشک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف	
- گریس، روغن تجارتی - روغندان، گریس پمپ تجارتی - آچار فرانسه - آچار تخت - آچار بکس - پیچ گوشتی - انبردست			- شستشو و تمیز کردن ماشین اشپالت طبق دستورالعمل	۳-۳ شناسایی روش شستشوی قسمتهای مختلف ماشین اشپالت ۳-۴ شناسایی روش شستشوی محیط کار ۳-۵ آشنایی با وسایل روغنکاری گریسکاری ۳-۶ آشنایی با انواع مختلف گریس و روغن ۳-۷ شناسایی روش روغنکاری و گریسکاری ماشین اشپالت ۳-۸ شناسایی بازدید غلطکها، تیغه برس اهرم ها، تسمه ها ۳-۸-۱ آچارهای فرانسه، بکس تخت پیچ گوشتی - انبردست ۳-۸-۲ روش بازدید از غلطکها، تیغه های برس اهرم ها، تسمه و تنظیم آنها	۳-۳ ۳-۴ ۳-۵ ۳-۶ ۳-۷ ۳-۸ ۳-۸-۱ ۳-۸-۲	
			- گریسکاری و روغنکاری ماشین اشپالت طبق دستورالعمل - تنظیم، غلطکها، تیغه برس اهرمها، تسمه طبق دستورالعمل	۴ ۴ ۴-۱		
			- انبردست پوست - چکمه	۴ ۳ ۱۰	توانایی رعایت اصول ایمنی و پیشگیری از حوادث شناسایی وسایل ایمنی	۴ ۴-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : اشیالت کار تر و خشک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- روپوش - عینک			- خاموش کردن بموقع ماشین اشیالت و رعایت اصول ایمنی طبق دستورالعمل	شناسایی نکات ایمنی و روش پیشگیری از حوادث احتیاط لازم حین تغذیه و گرفتن محصول خاموش کردن بموقع ماشین اشیالت حین خطر	۴-۲ ۴-۲-۱ ۴-۲-۲